

液压支架推溜千斤顶维修技术要求



一. 维修项目

- 1、液压支架推溜千斤顶
- 2、维修数量 100 根

二. 主要技术标准

液压支架推溜千斤顶维修应符合下列文件的规定和基本要求：

- 1、MT313-1992《液压支架立柱技术条件》
- 2、MT98-1992《液压支架千斤顶技术条件》
- 3、外露焊缝要符合 MT/T587 规定《结构件焊接通用技术条件》
- 4、外露激光熔覆层要符合 MT313 符录 A 规定，氧化或磷化保护层要符合有关行业标准。

三. 维修内容与技术标准

1、液压推溜千斤顶

液压支架推溜千斤顶类密封：液压支架推溜千斤顶类密封全部更换，选用材质为：优质进口聚氨脂材料密封，对解体后的液压支架立柱千斤顶件检测缸径并做好记录备查，对超差件更换并补制新件。

- 2、卡环全部更换新件，挡圈全部更换新件；
- 3、外缸全部磨至图纸要求；
- 4、修复外缸静密封处斑坑、锈蚀及划痕；
- 5、全部活塞杆抛光激光熔覆外圆；
- 6、柱塞有磕碰缺陷时，需要补焊修磨处理；
- 7、修复挤压变形的活柱柱头；检验并修复活柱接头螺纹；
- 8、导向套、挡套、卡环全部镀锌处理；

9、对推溜千斤顶所有损坏接头座、通液管、阀座的进行修理或更换；

10、推溜缸底损坏的补焊修复；

11、千斤顶类销轴孔磨损严重的补焊后修复至图纸要求；

12、推溜、千斤顶试验并打压(压力达到 31.5MPa 时，不得出现漏液、窜液现象)，填写打压试压报告；

13、安装金属堵；

14、刷底漆和防锈漆；

15、维修后的液压支架推溜千斤顶压力件全部回复标准尺寸，严禁出现更换密封大小来达到密封件的作用。

16、本次维修 30 根 DN 接口推溜，内置位移传感器，70 根 KJ 接口推溜。

四、设备维修含来回运费，维修后要求能够满足正常生产使用，质保期为使用时间不低于 12 个月。质保期内发生的非人为使用因素损坏，由维修厂商承担损失及其各种费用。

五、维修后的液压支架推溜千斤顶，除去原有焊记，做好本维修厂特有的焊记，杜绝贴签或漆喷号，并告知我矿使用单位焊记，为防止质保期内产品出现问题，责任不明。

部门负责人签字：孙五歌

主管领导签字：

供应主管领导签字：

中煤新登郑州煤业有限公司

2024 年 2 月 27 日