

# 提升机后备保护装置维修技术要求

## 一、设备名称及安装地点

名称：提升机综合后备保护装置

安装地点：中煤新登煤业地面及井下提升机房

## 二、型号及生产厂家

型号：KHT103 泰安玉祥电气有限公司

## 三、维修内容：

- A、更换 GSH900 本质安全型转速传感器 2 套
- B、更换 GUH10 本质安全型位置传感器（深度指示器用）2 套
- C、更换 GUH10 本质安全型位置传感器（过卷用）2 套
- D、更换主 PLC，型号为 S7-200（带绞车运行程序）2 套
- E、更换主机控制板 2 套
- F、更换本安电源（DC12V）1 套
- G、更换文本显示器（带程序）1 套
- H、更换显示板 1 套
- I、补传感器专用磁钢 1 套

## 四、维修技术要求

- 1、要求更换部件涉及矿用产品证标齐全且在有效期内。
- 2、供货厂家负责指导安装调试。
- 3、所有配件更换完毕，负责整套设备的整机性能测试。性能应符合《煤矿安全规程》中第 423 条有关标准。



- 4、供货厂家在设备维修完毕对矿方相关技术人员提供培训；
- 5、货到矿后7个工作日内完成维修及调试工作。

中煤新登郑州煤业有限公司



王群