

犁式卸料器装置技术规范书

一、供货范围：

规格型号/需求单位	国兴矿
适用 1200 米皮带	2 台

二、使用环境：

1. 海拔高度不超过 2000m；
2. 环境温度 $-30\sim+45^{\circ}\text{C}$ ；
3. 环境相对湿度不大于 95%（ 25°C ）；
4. 无强烈振动和冲击；
5. 能在煤矿井下有煤尘和瓦斯等有害气体、具有爆炸危险的环境下正常工作；
6. 无破坏金属和绝缘材料的腐蚀性气体；
7. 防护等级 $\geq\text{IP54}$ ；

三、技术要求

1、技术参数：

用途	皮带卸料
类型	电液动双侧犁式卸料器（ $B=1200\text{mm}$ ）
物料粒度	500-0mm
配用电液推杆：	电压等级 380V/频率 $f=50\text{Hz}$ ，控制电源 220V
适用带宽	$B=1200$
适用带速	$V=3.18\text{m/s}$
其它要求	手电两用和机械式自锁
材质	犁头前部为合金高铬锰，后犁头为耐磨板
限位开关型式	接近开关

2、功能需求：

- 1、犁式卸料器必须满足长期连续运行的要求。启动、运行和停机平稳并安全可靠。犁式卸料器安装位置环境条件：原煤仓上方胶带机，有粉尘、室内潮湿。
- 2、安装方式采用电液推杆上部安装式，要求适用手电两用的机械式电液推杆，锁紧装置为机械式抓拉式，可以调节犁刀的高低，工作时不能因煤的冲击而抬起或抖动。



3、卸料器具有联动功能：在卸料器抬起时，联动机构可将上托辊抬起，使输送带自然形成弧形运行；反之，在卸料器落下卸料时，联动机构可将上托辊放下，使输送带形成水平，方便卸料。

四、包装运输及存放：

设备需采取防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震动及其它防止损坏的必要保护措施对合同设备进行妥善包装，有效保护合同设备能够经受多次搬运、装卸、长途运输并适宜保管。

设备具有“MA”标志，每个独立包装箱内附装箱清单、电气系统原理图及接线端子图纸资料、完整的技术特征及说明书、所有设备、元件、部件型号、规格、产品检验合格证及出厂日期、防爆证、煤安证、质量合格证、出厂验收报告等资料。

五、质量保证和售后服务：

1. 质量保证

合同设备整体质量保证期为验收之日起 12 个月或到货之日起 18 个月。在质量保证期内如果合同设备出现故障，乙方应免费提供质保期服务，设备使用中发生故障，厂家接到通知后必须在 24 小时内到现场处理。

2. 技术服务

卖方必需提供设备的使用说明书、图纸等技术资料，提供产品防爆证、煤安标志证书复印件及产品合格证原件及电子版各 6 份，并给矿方的工作人员提供免费培训，提供终身技术服务。

