



煤炭洗运分公司
全自动工业分析仪
技术规格书

煤炭洗运分公司: 陈以银

机电管理部: 孙卫

全自动工业分析仪技术要求

一、供货范围

序号	名称	规格型号	单位	数量	使用地点	备注
1	全自动工业 分析仪	DRGF-800	台	1	煤质化验室	

二、使用环境

设备使用地点位于煤质化验室，所属区域为典型的大陆性季风气候，一年四季分明，冬季严寒，夏季凉爽，年平均温度 4.8℃~8.6℃，历史极端最高温度 40℃，历史极端最低温度-36℃。

三、执行标准

设计、创造、安装、验收应遵循下列标准、规范（但不限于此），且标准、规范以最新版本为准。

- GB/T 212-2008 《煤的工业分析方法》
- GB/T 483-2007 《煤炭分析试验方法一般规定》
- GB/T 2001-1991 《焦炭工业分析测定方法》

四、技术要求

- 1、技术参数：
- 1) 给料粒径：<140mm
 - 2) 试样质量：0.9g~1.1g（可自定义）；测试时间：90min
 - 3) 试样个数：水灰 24 个；挥发分 24 个
 - 4) 最大功率：水灰部分：4kw；挥发分部分：2.5kw
 - 5) 炉温范围：室温~1000℃
 - 6) 控温精度：±1℃
 - 7) 分析天平称量精度：0.0001g
 - 8) 电源电压：220V±10%、50/60Hz



9) 精密度: 符合 GB/T30732-2014 标准要求

10) 准确度: 在标准样品的不确定度范围内

11) 外形尺寸: 挥发分部分: 约 605×550×800mm

水、灰部分: 约 550×580×530mm

2、设备性能

1) 试数量/测试时间: 90min (精密法) 可完成 24 个样品水分、灰分和 24 个挥发分的全指标分析;

2) 测试数据精确, 符合国标。内置进口电子天平具有自动校正功能, 可保证每次称量结果准确, 可靠;

3) 水灰测试部分与挥发分测试部分独立控制, 可同时并行测试, 也可单独进行测试, 放样完成后即可自动完成实验全过程, 无需中途打开坩埚盖或更换坩埚;

4) 开机即可实验, 采用多炉双天平结构, 水、灰部分采用大炉膛结构, 挥发部分采用 2 个高温炉膛带有恒温干燥装置, 单次可进 4 个样品进入炉膛进行挥发分测试。水分、灰分、挥发分三个指标可任意组合测定或单独测定, 同时测试 24 个试样的三项指标可在 90 分钟内完成(快速法);

5) 设备内置进口天平, 正前方配有外置显示屏, 实时显示天平数据, 便于样品的称量, 提升工作效率;

6) 采用分体式结构 (由水灰测试和挥发分测试两部分组成), 结构简单, 可长期稳定运行;

7) 采用大功率电动推杆技术开启水灰炉门盖, 提高开关可靠性;

8) 挥发分测试采用独创的送样机构, 保证样品平稳且可靠的送入炉膛内 (专利技术), 避免样品翻倒、下滑现象;

9) 设备本身无需配备氧气、氮气、瓶装气体和空压机, 就能完成助燃工作, 短暂停电不影响继续试验, 可根据用户需要设计打印表格, 无需修

改软件。

3、设备配置

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	台式电脑	20 寸屏显 4G/512 固态 赛扬 3450 处理器	台	1	联想
2	激光打印机	爱普生 L3218	台	1	
3	电子天平		台	2	
4	挥发分测试主机		台	1	
5	水灰测试主机		台	1	
6	称样杆		个	2	
7	样盘		个	1	
8	样盘杆		个	1	
9	定位柱		个	2	
10	挥发分坩埚		个	30	
11	挥发分坩埚盖		个	30	
12	水灰坩埚		个	30	
13	坩埚钳		把	1	
14	送样杆		把	4	
15	试样勺		把	2	
16	标煤		瓶	3	
17	网线		根	3	
18	网络交换机		个	1	
19	电源线		根	2	
20	称重天平		台	1	
20	大功率电源线		根	2	

杨生

21	内六角扳手组		套	1	
22	一字起		个	1	
23	十字起		个	1	
24	电源插座板		个	1	
25	随机资料		套	1	

五、质保及售后服务

- 1、设备到货后，供货方必须配专业技术人员负责现场新设备安装调试；
- 2、所供产品均需符合原制造厂商的技术参数、性能要求；
- 3、所供产品若因质量问题导致无法正常化验，给甲方所造成的经济损失由供货方全部承担；
- 4、产品质保期为到货验收合格后 18 个月或设备运行满 12 个月，若质保期内，产品出现质量问题，无条件退货换货；
- 5、设备购置合同签订后，乙方在 30 日内将设备运送至甲方指定地点；
- 6、设备出现故障时，必须 24 小时内响应，并上门解决问题。