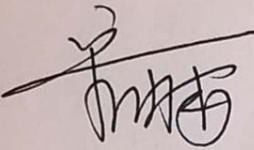
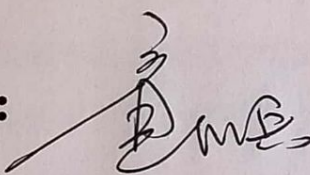


破碎机齿辊技术规格书

南阳坡煤业: 

机电管理部: 



破碎机齿辊技术协议

一、齿辊技术参数：

- (1) 破碎机型号：2PLF100/200 型双齿辊破碎机。
- (2) 破碎物料：原煤和矸石, 矸石含量 50%
- (3) 破碎强度： $\geq 200\text{MPa}$
- (4) 入料粒度：1000mm
- (5) 出料粒度：300mm
- (6) 处理能力：3000t/h
- (7) 齿辊直径：1200mm
- (8) 齿辊中心距：1008mm
- (9) 齿辊长度：2000mm
- (10) 齿辊数量：2 件

上述参数为新乡市威达机械有限公司双齿辊破碎机参数，要求供货单位所供的齿辊能够在上述破碎机安装使用，满足性能要求，且与上述设备齿辊可相互更换。

二、齿辊技术要求

- (1) 轴承均选用 SKF 或相当于 SKF 的国际知名品牌产品。
- (2) 齿辊轴材料要求采用 42CrMo, 调质处理。
- (3) 破碎齿环采用优质镍铬耐磨合金钢整体铸造，硬度 $\text{HRC} \geq 45$ ，冲击韧性 $\geq 38\text{kg} \cdot \text{m}/\text{cm}^2$ 。破碎齿螺旋排列，提高破碎效率，耐磨性能好，使用寿命长。
- (4) 采用良好密封装置，密封件材质采用耐高温耐腐蚀的氟橡胶，另设计有迷宫装置，确保灰尘及杂物无法进入，实现良好密封，密封寿命 5 年以上。
- (5) 破碎齿辊使用寿命 3 年以上。
- (6) 所供配件保证与原设备的匹配性，安装方式与原齿环结构齿辊一致，安装定位可靠，不需要对原设备零部件进行任何加工改造。
- (7) 总的要求：
 - ① 供方提供的设备应功能完整，技术先进，并能满足人身安全和劳动保护条件。
 - ② 所有设备均应正确设计和制造，在正常工况下均能安全、持续运行，而不应有过度的应力、振动、温升、磨损、腐蚀等其它问题。
 - ③ 设备零部件应采用先进、可靠的加工制造技术，应有良好的表面几何形状及合



适的公差配合。

④所有的材料及零部件应符合有关规范的要求，且应是新的和优质的，并能满足当地环境条件的要求。严禁采用国家公布的淘汰产品。

⑤所使用的零件或组件应有良好的互换性。

⑥供货单位应取得中国国家煤矿安全标志证书和“MA”标识。

⑦供货单位应具有独立自主的铸造能力，保证齿辊的使用寿命。

三、设备性能保证

1、供方提供的设备应符合上述要求

2、供方应提供设备质量证明书：

四、设备制造标准

乙方所供设备的设计和制造均应符合现行适用的中国最新版国家标准（GB）或在国际范围内被接受的具有不低于中国国家标准和下列标准的标准。

GB 18452-2001 《破碎设备安全要求》

GB/T 5680 1998 《高锰钢铸件》

GB/T 9239 1988 《刚性转子平衡品质 许用不平衡的确定》

GB/T 11352 1989 《一般工程用铸造碳钢件》

JB/ZQ4000.2-86 《切削加工件通用技术要求》

JB/ZQ4000.5-86 《铸件通用技术要求》

JB/ZQ4000.7-86 《锻件通用技术要求》

JB/ZQ4000.9-86 《装配通用技术要求》

MT/T951-2005 煤矿用分级破碎机

五、设备供货范围

供方应确保供货范围完整，以能满足甲方安装、运行要求为原则。在技术规范中涉及的供货要求也作为本供货范围的补充，若在安装、调试、运行中发现缺项（属供方供货范围）由供方补充。

供货范围



扫描全能王 创建

序号	名 称	数量	规格型号	备注
2PLF100/200 破碎机齿辊，数量:2 件, 包括				
1	齿辊轴	2 件	2PLF100/200 配	
2	破碎齿	10 件	2PLF100/200 配	
3	隔环	10 件	2PLF100/200 配	
4	轴承室总成	4 件	2PLF100/200 配	
5	轴承	4 盘	23248CA/C3	SKF 或相当于 SKF 的国际知名 品牌

六、质量与验收

- 1、本要求中所提的要求都是最低限的要求，供方保证提供符合本要求和工业标准的功能齐全的优质产品。
- 2、供方方应严格按照有关标准、技术要求和技术规范进行生产和检验，供方对检验后的货物质量负全部责任。
- 3、供方方保证其提供的货物采用的是最佳材料和第一流的工艺并在各个方面符合合同规定的质量、规格和性能要求，乙方保证其产品经过正确安装、调试合格，确保设备寿命期间运转良好。
- 4、产品生产完毕后提前 1 周通知需方到供方方公司验收。
- 5、设备质保期为设备调试运行合格后 12 个月或货到 18 个月，先到为准。在设备质保期内，对因设计和制造造成的质量问题，供方要免费处理。

24

