

# 架空乘人装置等矿用安全设备检测要求

## 一、检测要求：

1、检验单位应依据检测标准，制定包括检测程序、检测项目、检测方法、检测记录等在内的检测方案，用于指导具体的检测工作。检测程序至少包括检测前准备、现场检测、检测结果汇总、结论判定和出具检测报告等。

2、检测单位需取得甲级资质证书、并取得计量认证资质。

3、检测单位需在河南省工业和信息化厅备案，投标时提供备案文件，并提供在煤矿行业内业绩证明合同至少 3 份，有累计不少于 5 家煤矿检验业绩。

4、检测单位应该严格按照批准的资质认可范围内从事相关检验工作，检验人员应该取得相应的证书。

5、检测机构自行下载检测标准，查看具体检验项目、要求，科学、公正地开展工作。

6、检测工作完成后，10 个工作日内向使用单位出具检验报告 2 套。

7、每次检测数量以矿方通知为准，检测方负责相关费用。

## 二、检测明细：

序号	名称	单位	数量	检测周期	检测标准	备注
1	架空乘人装置检测	台	1 台	一年一次	AQ 1038-2007《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》、GB/T6402-2008《钢锻件超声检测方法》	含 2 根滚筒轴的探伤。





2	主通风机安全检测	台	4台	一年一次	AQ1011-2005《煤矿在用主通风机系统安全检测检验规程》	含通风机关键件探伤（叶柄 116 件、轴 8 根
3	煤矿用多级耐磨离心泵检测	台	11 台	一年一次	AQ 1012-2005《煤矿在用主排水系统安全检测检验规范》	含主泵房 4 趟排水管路联合排水试验和南风井泵房 2 趟排水管路联合排水试验
4	煤矿用多绳摩擦提升机检测	台	2 台	一年一次	AQ 1014-2005《煤矿在用摩擦式提升机系统安全检测检验规范》、GB/T6402-2008《钢锻件超声检测方法》	包含（销子：216 根，楔形绳环 48 个；桃形环 24 个；悬挂装置中、侧板 144 个探伤/每年，其中含 2024 年换绳后 3 台提升机关键件探伤）
5	煤矿用空压机检测	台	8 台	一年一次	AQ 1013-2005《煤矿在用空气压缩机安全检测检验规范》	1、5 台 MM250 空压机性能检测； 2、3 台 MM200 空压机性能检测。
6	钢丝绳检测	根	40 根	一年一次	MT/T 716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》	12 根 6V×37S+FC 钢丝绳， 28 根 6×19S+FC 钢丝绳，共计 40 根，具体以实际检测数量为准。

中煤河南新能开发有限公司

2023 年 12 月 15 日

