

# 技术要求

## 一、皮带机型号为 DTL140/20/45 型

- 1、上托辊架托棍采用品字形布置。带式输送机上托架横梁采用 10#角钢，两边支承架板厚度为 8mm，并带斜掌，材料为 Q345B。
- 2、纵梁：采用 12#槽钢，长度 3 米，材料为 Q345B。
- 3、H 架地脚应有地脚孔，立柱采用 12#槽钢，横梁采用  $\Phi 76$  圆管，材料为 Q345B。
- 4、所有钢材必须进行预处理，达到 Sa2 - 1/2 级，表面进行镀锌处理，加强防腐。
- 5、钢结构采用焊接结构的结构件要满足国家焊接标准，结构符合国家最新标准。
- 6、纵梁、H 架及上托辊架与现有设备实现互换。
- 7、尺寸以到矿实地测量为准。

## 二、运行环境

在有沼气及煤尘爆炸性混合气体的矿井中使用。

最高温度——— 45℃；

最低温度——— -25℃；

年平均气温———  $\leq 35^\circ\text{C}$ ；

环境相对湿度——— 日平均值不大于 95%（+25℃时），月平均值不大于 90%；

地震烈度——— 6 级；

海拔高度———  $\leq 1200$  米；

## 三、质保期

质保期为井下投入使用 12 个月，在质量保证期内，出现产品质量问题，由乙方免费负责保修保换，如出现提供的产品有缺陷或不符合合同规定时，如属乙方责任，乙方无偿换货，并承担由此而产生的各项风险和费用。

## 四、售后服务

1. 乙方负责设备运输，产品到矿后免费指导安装、调试，作好售后技术

服务；免费到矿进行培训，让操作人员掌握操作规程和要求。

2. 乙方指派专业技术工程师和负责专业服务人员，就本协议中的物资进行技术支持，并到物资使用现场进行巡视、检查，及时解决相关问题。

3. 对甲方提出的技术、质量问题，乙方应在2个小时内做出响应，48小时内派专业人员到现场，以解决相关问题。

