

X5040 立式铣床技术规格书

一、设备名称：立式铣床

二、设备型号：X5040

三、主要结构特点

1、X5040 立式铣床易磨损铸件采用钒钛耐磨铸铁，重要部位采用优质合金钢，稳定耐用，经人工时效处理后，保证机床长期使用的稳定性。

2、X5040 立式铣床的立铣头可在垂直平面内顺、逆回转调整 $^{\circ}$ 正负 45° ，拓展机床的加工范围；主轴轴承为圆锥滚子轴承，承载能力强，且主轴采用能耗制动，制动转矩大，停止迅速、可靠。

3、X5040 立式铣床工作台 X/Y/Z 向有手动进给、机动进给和机动快进三种，进给速度能满足不同的加工要求；快速进给可使工件迅速到达加工位置，加工方便、快捷，缩短非加工时间。

4、X5040 立式铣床工作台 X、Y、Z 三方向导轨副经超音频淬火、精密磨削及刮研处理，配合强制润滑，提高精度，延长机床的使用寿命。

5、X5040 立式铣床润滑装置可对纵、横、垂向的丝杠及导轨进行强制润滑，减小机床的磨损，保证机床的高效运转；同时，冷却系统通过调整喷嘴改变冷却液 流量的大小，满足不同的加工需求。主轴电机功率高，变速范围广，充分发挥刀具效能，高速切削，机床设计符合人体工程学原理，操作方便；操作面板均使用形象化符号设计，简单直观。

主要技术参数	X5040
工作台尺寸 mm	1700-400
T 型槽数目	3
T 型槽宽度 mm	18
最大负荷 kg	800

X 向(工作台纵向手动/机动) mm	900/800
Y 向(滑座横向手动/机动) mm	315/300
Z 向(升降台垂向手动/机动) mm	385/365
快速移动速度 mm/min	X: 2300 Y: 1540 Z: 770
主轴转速范围 r/min	30-150
主轴转速级数	18
主轴轴向移动距离 mm	85
主轴最大回转角度	正负 45°
主轴端面至工作台距离 mm	30/500
主轴电机功率 kw	11
整机重量	4500kg

中煤河南新能开发有限公司

2023年10月7日