



中煤华昱公司 矿用减速机 技术规格书

五家沟煤业:

南阳坡煤业:

元宝湾煤业:

白芦煤业:

机电管理部:

分管领导:

18/2
2024

2024 年 1 月



扫描全能王 创建

矿用减速机技术规格书

一、供货范围

设备名称/需求单位	运行功率	五家沟煤业	南阳坡煤业	元宝湾煤业	白芦煤业	备注	白芦煤业	备注
刮板机减速机	1000kW	1 台		1 台	1 台	资本性支出		维简费
	700kW		1 台				1 台	
转载机减速机	700kW	1 台	1 台	1 台			1 台	
破碎机减速机	400kW	2 台		2 台			1 台	

二、使用条件

环境温度：-35℃~+40℃

井下相对空气湿度 90%。

海拔高度 1400m

主要用于煤矿井下综采工作面。

三、执行标准

应遵循的国家标准和规范：（执行标准 MT/T188.2-2000）

GB 3836.1 爆炸性气体环境用电气设备 第1部分：通用要求

GB 3836.2 爆炸性气体环境用电气设备 第2部分：隔爆型“d”

GB 3836.3 爆炸性气体环境用电气设备 第3部分：增安型“e”

GB/T 4942.1-2001 旋转电机外壳防护分类

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB 9969.1 工业产品使用说明书总则

GB/T 13306 标牌

JB/T 7565.5-2004 隔爆型三相异步电动机技术条件

MT 451 煤矿用隔爆型低压三相异步电动机安全性能通用技术规范

设备的设计与制造要求采用国际公制单位，个别部件采用英制单位应列出清单。

防爆电气设备应按中国国家防爆标准或其它中国防爆检验部门认可的标准制造。

设备应取得中国国家煤矿安全标志证书和“MA”标识牌。

上述标准均应为最新有效版。

Handwritten signature



四、技术要求

1、技术参数：

参数/设备名称	刮板机减速机		转载机减速机	破碎机减速机
运行功率 (kW)	1000	700	700	400
传动比	根据现场实际需求			
运行输出扭矩 (Nm)				
输入转速 (1/min)				
输出转速 (1/min)				
输入轴旋向 (面对输入轴)				
匹配电机功率 (kW)				
尺寸	原机尺寸相同			
安装尺寸	与现有设备安装配套通用			

2、技术性能：

1) 根据原机传动方式、选择齿轮传动方式（高低速轴 Labyrinth 油封+泄油阀+钢铸箱体）。

2) 齿轮、齿轮轴采用 18CrNiMo7-6，渗碳淬火表面硬度 HRC59~62。

3) 齿轮磨齿，齿轮精度达 DIN6 级减速机行星架采用 ADI 材质。

4) 选用 SKF、TMK、FAG 等同品质进口轴承。

5) 外置强制润滑冷却系统、重载荷的应用工况，‘点对点’压力油润滑+水/油或风/油冷却器可以大幅增加减速箱的热功率并对各齿轮副啮合位置及、对所有的轴承进行强制润滑。

6) 所有齿轮做喷丸处理、增加齿根部抗弯曲强度 20%、消除热处理工艺产生的应力、去除氧化皮。

7) 整机必须取得“MA”标识。

8) 确保与我公司现有减速机及配件通用互换性一致。

*9) 减速机为进口产品，与我公司所有矿井现有同类型主机（刮板机、转载机、破碎机等）的减速机安装无缝匹配，主要参数、安装尺寸、连接方式与现有设备良好匹配，中标方供货前，需现场查看现有设备配置情况。

Jack



五、其它

1、图纸和技术资料

供货商除供应设备外，还应提供以下内容所列：

1.1 合同签订后中标方在设备加工前应将设备最终图纸及安装调试等相关资料提供给甲方。

1.2 随机技术资料。

1) 设备出厂测试合格证；

2) 设备的安装使用及维护说明书。

1.3 其他

中标方应向建设单位提供一套电子版的安全维护手册、使用说明书及其他图纸、技术资料，应为 CAD、Word 等通用格式。所有技术资料、图纸以书面和电子格式的方式提供，且必须提供中文版，数量三套。

2、包装、运输及卸货

1.1 包装

中标方所提供的设备及部件应按照国家标准有关包装的技术条件可靠包装。对需要特别保护的部件、配件及安装材料等要特别处理，以满足长途运输、吊装和装卸的需要。并应保证设备各组成元件在运输过程中不致遭到损坏、变形、丢失和受潮。出厂产品应附有产品合格证明书（包括出厂试验数据）和装箱单。

1.2 运输

1.2.1 为了便于装卸和搬运，应在包装箱上标出“重心”“起吊点”的位置，还应在箱上标出“小心”、“向上”、“防潮”、“易碎”等国际通用标志。

1.2.2 中标方负责运输到设备安装现场。

3、安装调试、培训、试运行和验收

3.1 当需要供货方现场服务时，供货方服务人员 24h 内到达现场，供货方负责将设备运输和装卸至甲方指定地点，无偿协助设备安装时的调试工作。

3.2 设备的调试设备

3.2.1 中标方负责免费指导设备的现场调试。

3.2.2 中标方完成设备调试后，要为招标人提供设备调试报告，此报告包括但不限于

 3



限于设备的调试参数。

3.3 设备安装完成后，招标人将对设备进行“无载功能试验”、“有载试运转”、“生产能力考核”等三个阶段验收。

3.4 中标方应免费负责现场操作人员、维修人员的技术培训。

3.5 验收标准为合同规定的要求和通用标准、规范。

3.6 中标方应对厂家质量进度负责，设备到达现场后，招、投标双方对照装箱单逐件清点，并由招、投标、监理单位进行检查和验收。

4、质量保证及售后服务

4.1 中标方提供给招标方的全套设备保证是全新的、成熟的、完整和安全可靠的设备。

4.2 质保期为从安装调试完，验收合格之日起1年。质保期内出现质量问题，投标方免费维修、更换损害部件。

4.3 设备质量证明书。

1) 产品合格证；

2) 设备制造、检验记录；

3) 材料合格证；

4) 检验合格证；

5) 防爆合格证；

6) 煤安证。

4.4 售后服务

4.4.1 设备保质期为调试正常开始使用后一年。

4.4.2 如因供货方指导错误(含图纸、资料错误)或者在保质期内因供方设备质量原因，发生设备和部件损坏，或不能正常使用时，供方无偿进行修理或更换。

4.4.3 保质期后，供货方长期以优惠价向需方供应备品备件。

4.4.4 卖方应在报价中说明质保期满后如何在技术上继续给买方以支持。如是否可定期派人到买方现场对设备作全面检查，根据检查结果向买方提出维修建议。

