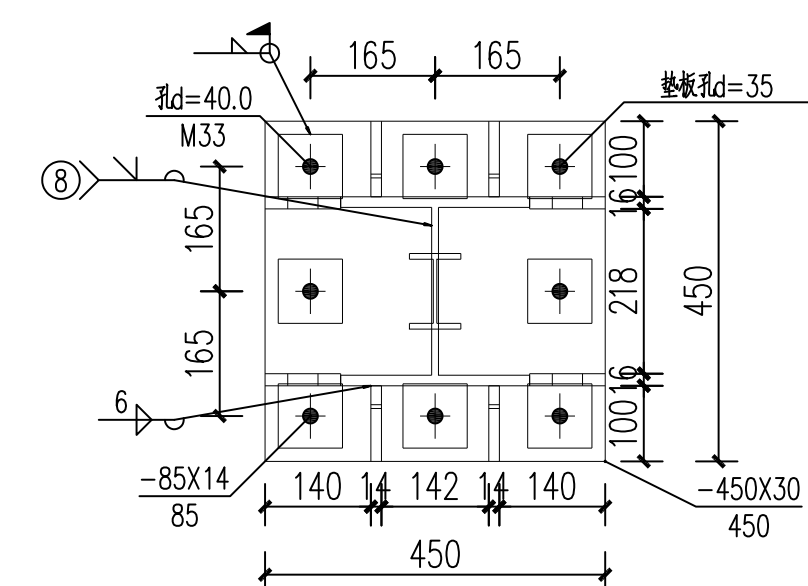
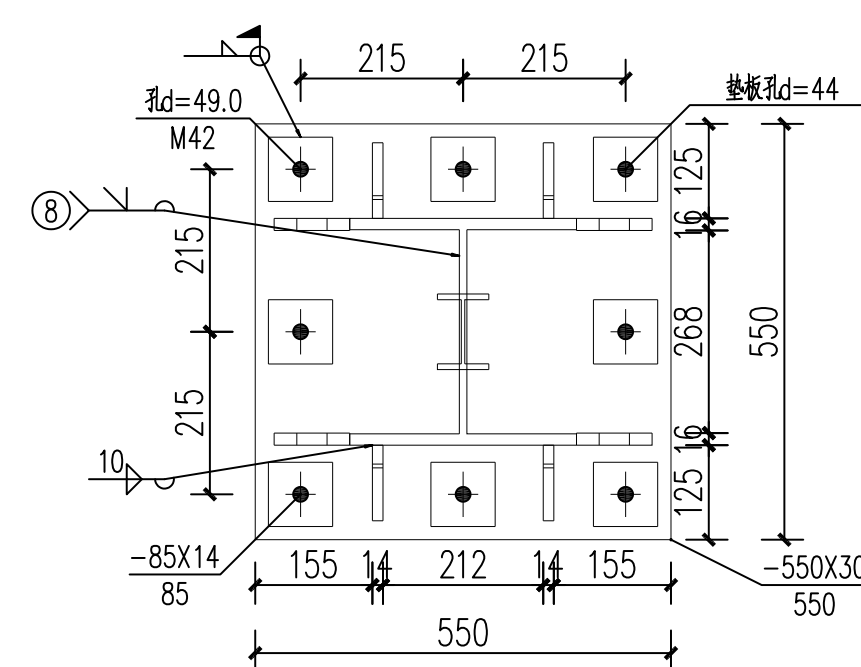
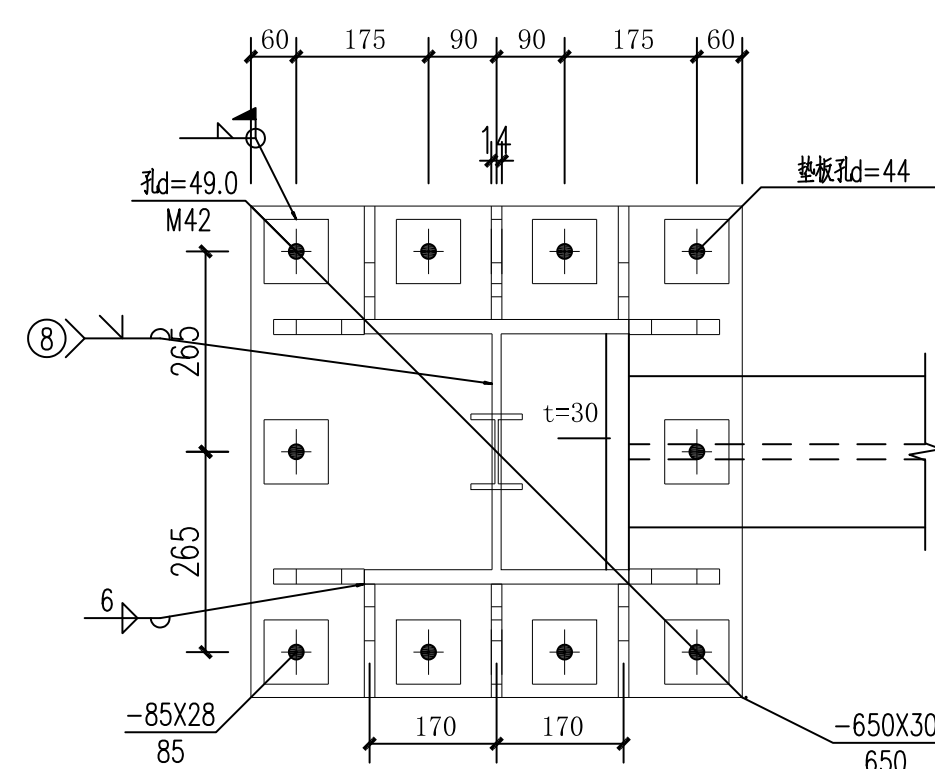
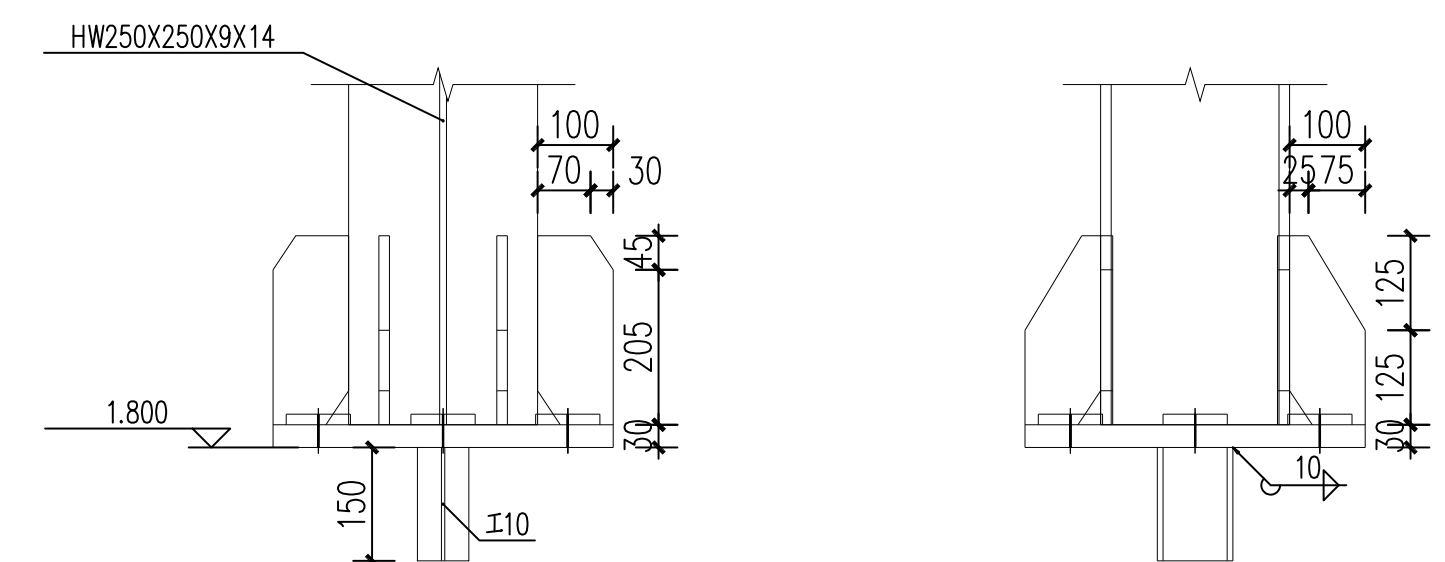
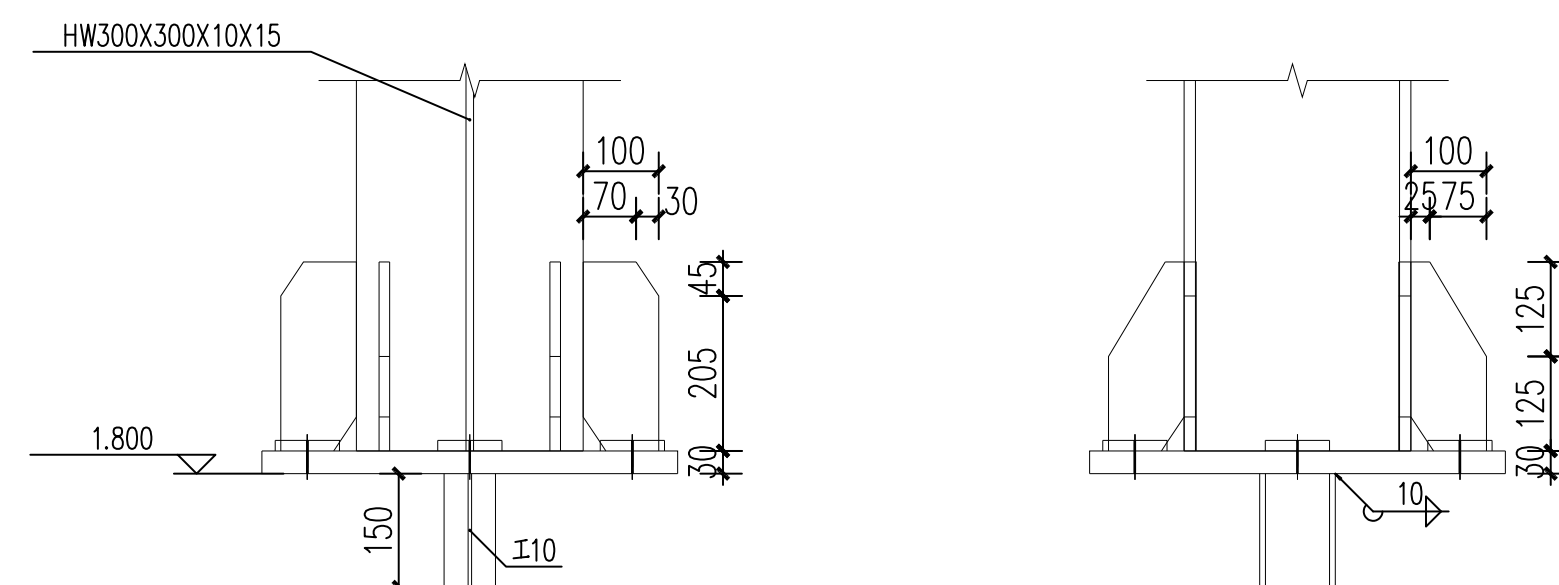
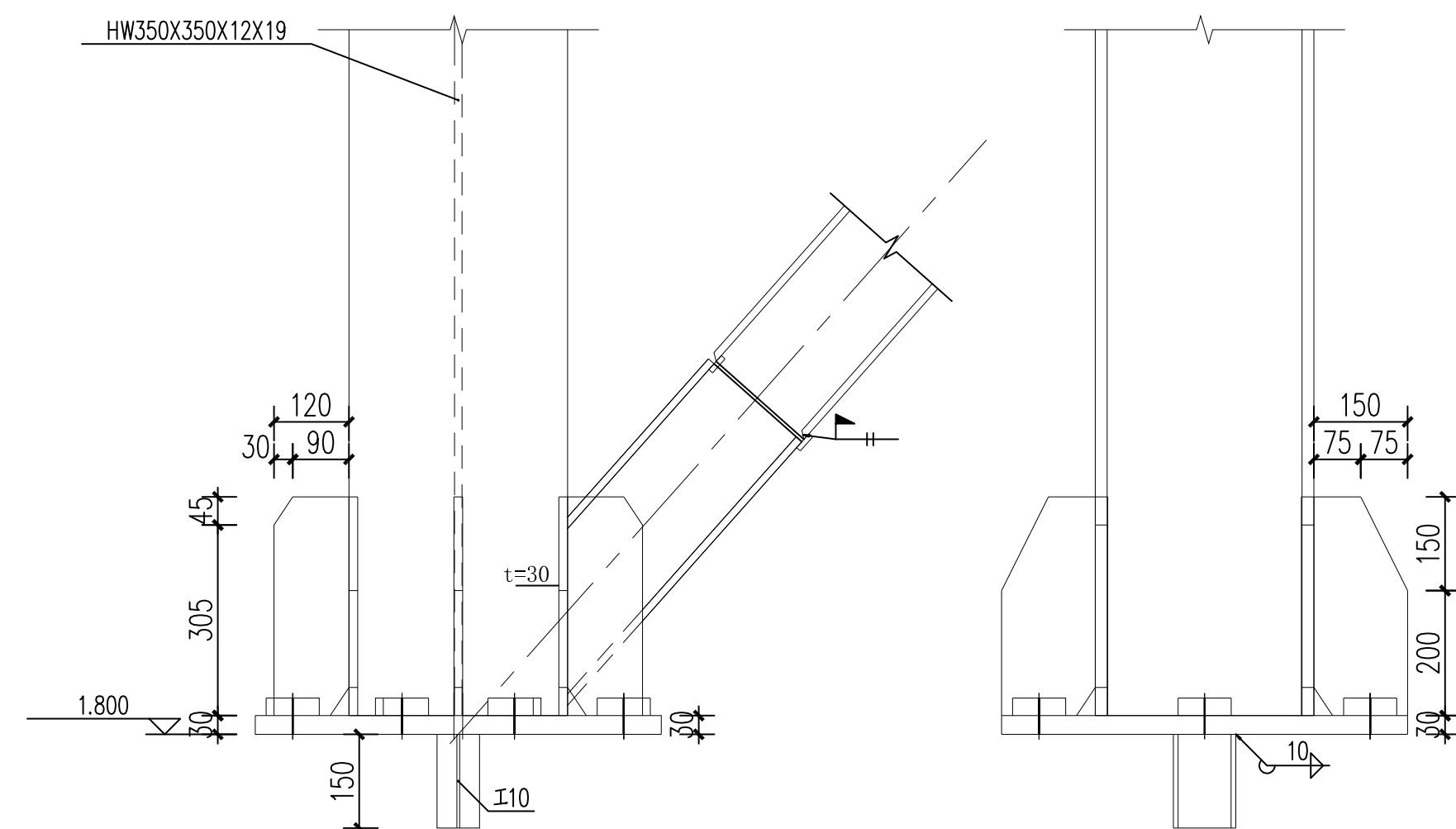


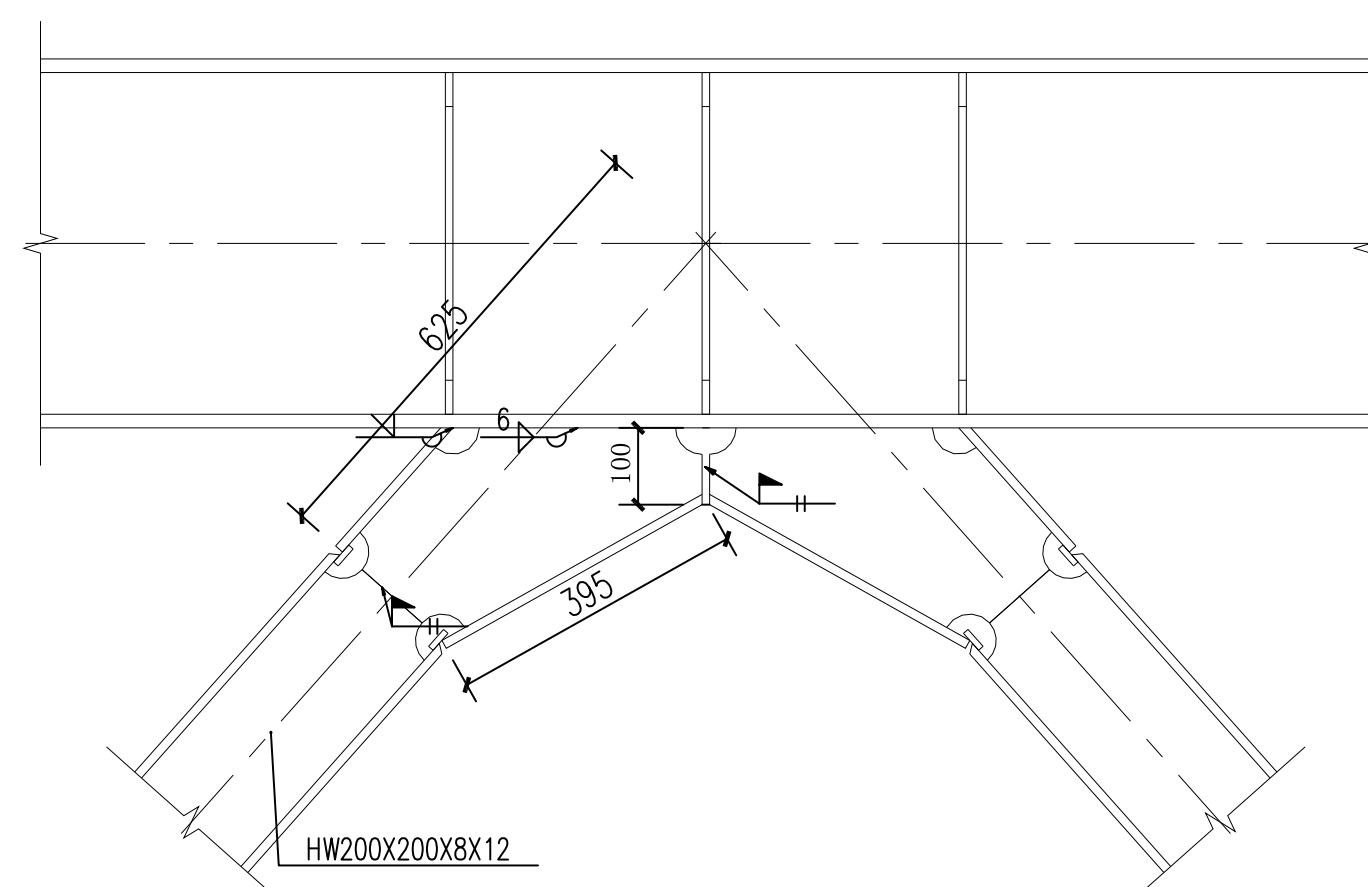
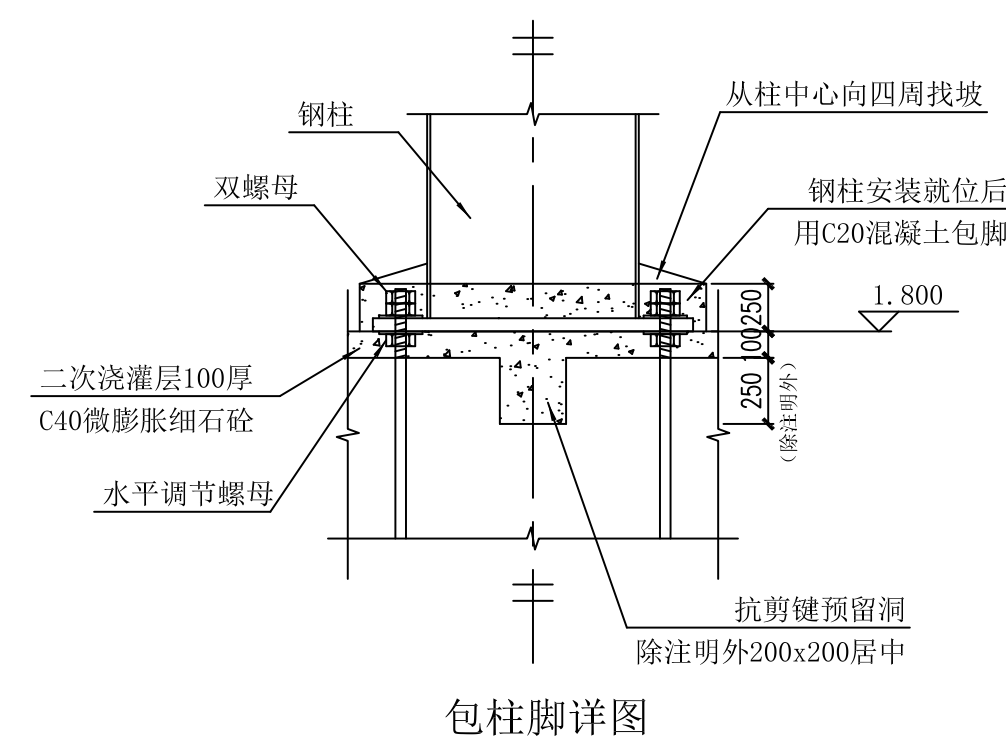
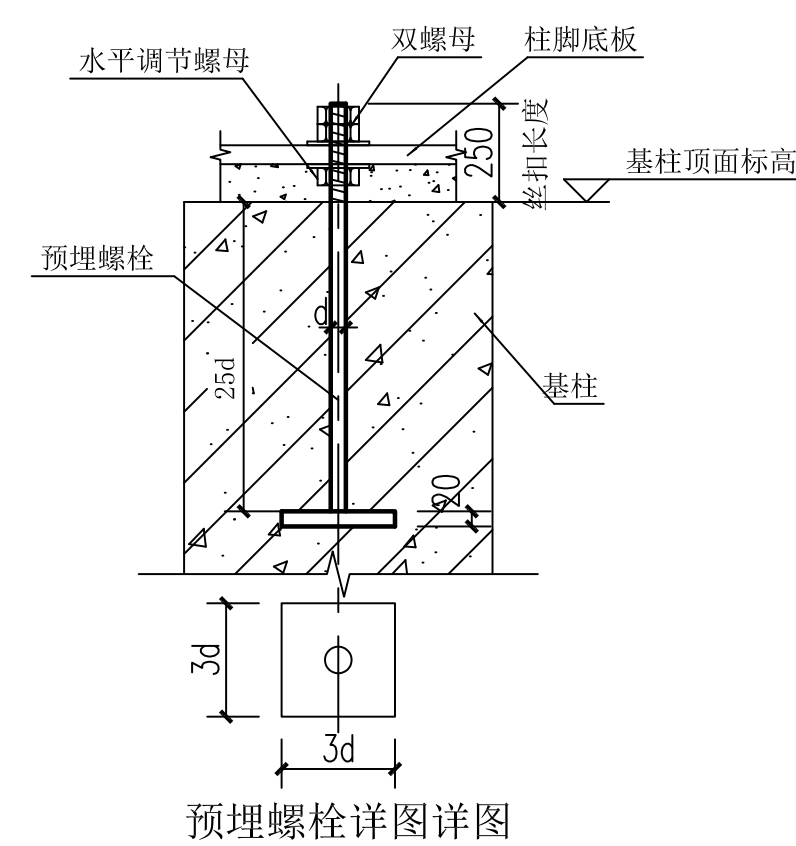


柱脚详图1
HW350x350

柱脚详图2

HW300x300

柱脚详图3
HW250x250



附注:

- 1、所有构件间的最小距离除特殊注明外均为15mm
- 2、图中各节点处未注明的焊缝焊脚尺寸hf均该节点处较薄杆件厚度的1.2倍。
- 3、未注明长度的焊缝一律满焊，端部围焊在转角处必须连续施焊，不能断弧。
- 4、图中未特殊注明的节点板厚度均为20mm，杆件是否切角由施工单位确定。
- 5、所有构件尺寸均以施工放大样为准。
- 6、钢管端头用6mm钢板焊接封闭。
- 7、除注明外所有梁柱连接节点均为刚接节点，梁梁连接节点均为铰接节点。

				 大地工程开发(集团)有限公司 DADI ENGINEERING DEVELOPMENT (GROUP) CO.,LTD		东露天选煤厂提高回收率改造工程			
				设计		项目负责人		破碎站 S2097.11-CP-结410	
				检查		院总工程师			
				审核		院长			
				重量(kg)		比例		钢结构节点详图 2 版号 A	
				1:10		2024年5月6日			
				编制日期					
版号		更改内容		设计	检查	审核	日期		