



中国中煤



华昱能源

中煤华昱公司

馈电开关、电磁启动器、照明综合保护装置

技术规格书

五家沟煤业:

南阳坡煤业:

元宝湾煤业:

国兴煤业:

白芦煤业:

机电管理部:

2024年2月



扫描全能王 创建

馈电开关、电磁启动器、照明综合保护装置技术规格书

一、供货范围：

序号	设备名称	参考规格型号	需求单位及数量（台）					备注
			五家沟	南阳坡	元宝湾	国兴	白芦	
1	矿用隔爆兼本质安全型永磁真空馈电开关	KJZL-630-1140(660) Y		2	2			联络开关
		KJZ-400-1140(660) Y	4		5	15		
2	矿用隔爆兼本质安全型真空电磁启动器	QJZ-120/1140(660)					3	具有自动排水功能
		QJZ-120/1140(660)			5	15		
		QJZ-80/1140(660)			5			
3	矿用隔爆兼本质安全型照明信号综合保护装置	ZJZ-10.0/1140(660)	5	2	5			
		ZJZ-4.0/1140(660)				10		

二、使用环境：

海拔高度不超过 2000m；

环境温度 -30~+45℃；

环境相对湿度不大于 95%（25℃）；

无强烈振动和冲击；

能在煤矿井下有煤尘和瓦斯等有害气体、具有爆炸危险的环境下正常工作；

无破坏金属和绝缘材料的腐蚀性气体；

防护等级≥IP54；

三、执行标准：

《爆炸性环境用防爆电气设备》（GB3836）；

《爆炸性环境用电气设备第一部分，通用要求》（GB3836.1-2010）；

《爆炸性环境用电气设备第二部分，隔爆型“d”》（GB3836.2-2010）；

《爆炸性气体环境用电气设备第四部分，本质安全型“i”》（GB3836.4-2010）

《低压开关设备和控制设备 第1部分：总则》（GB 14048.1-2006）；

《电气控制设备》（GB/T 3797-2005）；

GB3836-2000《爆炸性环境用防爆电气设备》

《煤矿安全规程》2022 版本




本文引用的规范、标准及相关的技术要求有相互不一致之处，均以较高标准执行。投标方应遵守国家标准和行业标准的最新版本。

四、技术要求：

1. 矿用隔爆兼本质安全型真空馈电开关

1.1 额定电压：1140(660)V；

1.2 额定电流：630A/400A/200A；

1.3 额定频率：50Hz；

1.4 操作方式：电动合、分闸；手动分励；

1.5 开关在 75%U_e~110%U_e 正常工作；

1.6 额定工作制：连续工作制；

1.7 应具有短路、过载、相敏保护、断相、漏电闭锁、漏电保护、选择性漏电保护、瓦斯检测保护、风电闭锁、过/欠压保护等功能；

1.8 具有标准 RS-485 通讯接口， Modbus 通讯协议，具有监测、监控功能。

2. 矿用隔爆兼本质安全型真空电磁启动器

1.1 额定电压：1140(660)V；

1.2 额定电流：120A/80A；

1.3 额定频率：50Hz；

1.4 控制方式：就地控制、远方控制、通讯控制；

1.5 开关在 75%U_e~110%U_e 正常工作；

1.6 额定工作制：连续工作制；

1.7 应具备欠压保护、过压保护、漏电闭锁、短路保护、过载保护、不平衡保护、缺相保护、风瓦电闭锁等功能；

1.8 具有标准 RS-485 通讯接口， Modbus 通讯协议，具有监测、监控功能。

1.9 能够实时显示当前时间、三相电流和电网电压、绝缘电阻、控制模式、运行状态及故障信息等信息；

1.10 必须有 4 个主回路进出线口，动力电缆最大外径 $\Phi 63\text{mm}$ ，控制电缆最大外径 $\Phi 19\text{mm}$ ；

1.11 风机用电磁启动器还必须具有风电、瓦斯电闭锁等保护功能，具有网络控制功能和就地控制功能，就地控制转换开关具有联锁功能，只有转换开关在远控位置时，方可进行远程操作。具有“独立”、“对旋 1”、“对旋 2”、“对旋 3”等工作方式选择；

1.12 自动排水用电磁启动器还必须具有高低水位检测功能。



3. 矿用隔爆兼本质安全型照明信号综合保护装置

3.1 额定电压：1140/660/127V；

3.2 额定电流：5.02/8.72/43.3A；

3.3 额定容量：10kVA/4kVA；

3.4 额定频率：50Hz；

3.5 采用单片机控制器，中文菜单式人机界面，具有操作简单，维修便捷，抗干扰能力强，控制可靠准确，故障率低；

3.6 具有短路、过载、断相、漏电闭锁、漏电保护、过/欠压等保护功能；

3.7 具有标准 RS-485 通讯接口， Modbus 通讯协议，具有监测、监控功能。

3.8 具有远方控制停送电等功能。

五、包装运输及存放：

设备需采取防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震及其它防止损坏的必要保护措施对合同设备进行妥善包装，有效保护合同设备能够经受多次搬运、装卸、长途运输并适宜保管。

设备具有“MA”标志，每个独立包装箱内附装箱清单、电气系统原理图及接线端子图纸资料、完整的技术特征及说明书、所有设备、元件、部件型号、规格、产品检验合格证及出厂日期、防爆证、煤安证、质量合格证、出厂验收报告等资料。

六、质量保证和售后服务：

1. 质量保证

合同设备整体质量保证期为验收之日起 12 个月或到货之日起 18 个月。在质量保证期内如果合同设备出现故障，乙方应免费提供质保期服务，设备使用中发生故障，厂家接到通知后必须在 24 小时内到现场处理。

2. 技术服务

卖方必需提供设备的使用说明书、图纸等技术资料，提供产品防爆证、煤安标志证书复印件及产品合格证原件及电子版各 6 份，并给矿方的工作人员提供免费培训，提供终身技术服务。

