



煤炭洗运分公司

破碎机

技术规格书

煤炭洗运分公司： 陈以银

机电管理部： 李中

破碎机技术要求

一、供货范围

序号	名称	规格型号	单位	数量	使用地点
1	破碎机	双齿辊型 $\Phi 500\text{mm} \times 1500\text{mm}$ 型 Q=150TPH/台 d 入: 150-50mm, d 出: -50mm	台	1	洗煤车间

二、使用环境

设备使用地点位于洗煤车间内，所属区域为典型的大陆性季风气候，一年四季分明，冬季严寒，夏季凉爽，年平均温度 $4.8^{\circ}\text{C} \sim 8.6^{\circ}\text{C}$ ，历史极端最高温度 40°C ，历史极端最低温度 -36°C 。年降水量 273~687mm，平均为 462mm。年蒸发量在 2028~2516mm 之间，一般在 2351mm 左右。年平均风速 $2.3 \sim 4.7\text{m/s}$ ，最大风速为 20m/s ，主导风向为北西向。初霜期最早为 9 月 14 日，终霜期为来年 5 月，最晚为 6 月 7 日。冻结日期最早为 10 月 18 日，解冻日期最晚为来年 4 月 21 日。

三、执行标准

设计、创造、安装、验收应遵循下列标准、规范（但不限于此），且标准、规范以最新版本为准。

GB 18452-2001	《破碎设备安全要求》
GB/T 4064 1983	《电气设备安全设计导则》
JB/T 11112-2010	《矿用双齿辊破碎机》
GB/T 13384 1992	《机电产品包装通用技术条件》
JB/ZQ4000.9-86	《装配通用技术要求》
MT/T951-2005	《煤矿用分级破碎机》

四、技术要求

(一) 技术参数

- 1、型号：双齿辊 $\Phi 500\text{mm} \times 1500\text{mm}$



- 2、处理能力：Q=150TPH/台
- 3、入料粒度：150-50mm
- 4、出料粒度：≤50mm
- 5、配套防爆电机型号：YBK3-250M-4，功率 55KW，电压 380/660V，接法 Δ/Y，防护等级 F，防爆标志 ExdI
- 6、配套减速机：传动功率 55KW，传动速比 18.86，转速 1500/80 r/min

(二) 技术性能

- 1、工作噪音：小于 85dB (A)
- 2、双齿辊破碎机主要由 2 台防爆电动机驱动，各驱动件连接部位均配备联接护罩。采用限矩型液力耦合器用于电动机和减速器的联接，减小起动时的冲击和振动，并起过载保护作用。采用弗兰德或 SEW 硬齿面减速器；减速器的输入轴与液力耦合器联接。
- 3、采用齿式联轴器。破碎机箱体内布置双齿辊，破碎齿采用硬质耐磨合金钢材质整体精铸而成，破碎齿的硬度高，耐磨、耐冲击。联轴器抗冲击力强，传递扭矩大，受力均匀，承载能力大，适用于低速重载的传动。
- 4、整机采用脂类集中润滑系统，系统应布局科学合理；集中润滑系统，对两个齿辊上的四个轴承进行润滑，采用轴承位与破碎腔体分离的结构设计，达到更佳的轴承防尘性能。
- 5、破碎机移动方向：破碎机移动方向与齿辊中心线平行，破碎机可以做轨道移动。
- 6、要求安全防护齐全，运转连接部位加防护罩。
- 7、所用轴承必须为 SKF、FAG 或 NSK 同等品牌；配套电机选用南阳防爆、佳木斯、湘潭电机同等品牌，不得选用国家淘汰目录内产品；配套减速机选用弗兰德或者 SEW 同等品牌；限矩型液力耦合器选用广东中兴品牌或张家口煤机厂同等品牌。
- 8、因现场安装位置有限，报价方必须进行现场勘测。

五、质保及售后服务



- 1、设备到货后，厂家负责指导安装调试。
- 2、所供产品均需符合现场使用所要求的技术参数、性能要求。
- 3、安装尺寸要符合现场原有基座尺寸，不得修改现场原有基础，并提供合格证、文档资料等有关文件以及整套设备内各个部件的详细参数和材质。
- 4、产品质保期为到货验收合格后 18 个月或设备运行满 12 个月，若质保期内，产品出现质量问题，无条件退货换货。
- 5、设备出现故障时 24 小时内响应，并上门解决问题。

