

技术文件审核单

项目单位：伊化矿业公司

2024年3月26日

设备名称	无缝钢管	数量	详见技术文件要求
主要技术参数	详见技术文件要求		
使用部门	项目负责人	白利东	
	分管领导	李东	
机电部	李东		
分管领导	李东		

技术文件要求

一、货物需求一览表

序号	名称	规格型号	单位	数量	备注
1	无缝钢管	Φ42mm×4mm	吨	1.8	供暖用聚氨酯保温钢管
2	无缝钢管	Φ57mm×4mm	吨	0.7	供暖用聚氨酯保温钢管
3	无缝钢管	Φ76mm×6mm	吨	3	供暖用聚氨酯保温钢管
4	无缝钢管	Φ65X4mm	吨	1	供暖用聚氨酯保温钢管
5	无缝钢管	Φ80mm×3.5mm	吨	3.5	供暖用聚氨酯保温钢管
6	无缝钢管	Φ133×6mm	吨	8	供暖用聚氨酯保温钢管
7	无缝钢管	Φ159mm× 6mmmm	吨	11.5	供暖用聚氨酯保温钢管
8	无缝钢管	Φ219×6mm	吨	13	供暖用聚氨酯保温钢管
9	无缝钢管	Φ108×6mm	吨	6.5	供暖用聚氨酯保温钢管

二、产品性能执行标准

- 1、无缝钢管必须符合 GB/T8163-1999 标准。
- 2、无缝钢管的外径和壁厚的允许偏差按 GB/T8163-1999 标准。
- 3、无缝钢管的质量按 GB/T17395-1998 标准。
- 4、无缝钢管的包装、标志和质量证明应符合 GB/T2102 标准的规定。
- 5、按规定应做压扁试验和扩口试验的无缝钢管必须进行试验，试验结果必须符合相关标准。
- 6、无缝钢管的内外表面不得有裂纹、折叠、轧折、离层和结疤，这些缺陷必须完全清除，其清除处的实际壁厚不得小于壁厚所允许的最小值。
- 7、各投标商所提供的产品必须是具有生产许可证、产品质量检验合格证等证件。
- 9、供货商在交货时必须提供产品的材质证明及有关质量的各种检测报告。

三、材料要求

1、钢管

(1) 钢管材料、尺寸公差及性能应符合 CJ/T 322 或 GB/T 或 GB/T 8163 标准规定。

(2) 发泡前钢管表面应加以清理，去除铁锈、轧钢鳞片、油脂、灰尘、水分或其他污染物，后必须在钢管外表做涂防腐材料处理。

(3) 钢管外径尺寸和最小壁厚应符合如下规定

序号	名称	规格型号	最小壁厚
1	无缝钢管	Φ42mm	壁厚 4mm
2	无缝钢管	Φ57mm	壁厚 4mm
3	无缝钢管	Φ76mm	壁厚 6mm
4	无缝钢管	Φ65mm	壁厚 4mm
5	无缝钢管	Φ80mm	壁厚 3.5mm
6	无缝钢管	Φ133mm	壁厚 6mm
7	无缝钢管	Φ159mm	壁厚 7mm
8	无缝钢管	Φ219	壁厚 6mm
9	无缝钢管	Φ108	壁厚 6mm

2、保温层（聚氨酯硬质泡沫塑料）

(1) 保温层任意位置的泡沫密度不应小于 $60\text{kg}/\text{m}^3$ 。

(2) 保温管保温层厚度应保证外护管在 $-50^{\circ}\text{C}\sim+50^{\circ}\text{C}$ 温度范围内正常使用。最小厚度不应小于 50mm。钢管两端头应留出 150mm~250mm 裸露的非保温区以备焊接。

(3) 在常压沸水中浸泡 90min 后，泡沫的吸水率不应大于 10%。

(4) 保温管发泡前后，外护管任一位置同一截面的外径增大率不应大于 2%。

3、外护管

保温层外层必须有黑色外护管厚度为 2mm，其内外表面目测不应有损失其性能的沟槽。不允许有气泡、裂纹、凹陷、杂质、颜色不均等缺陷。管两端应切割平整，并与管的轴线垂直，角度误差应小于 2.5°。

四、主要技术参数

管材尺寸：6m/根、长度应无负偏差；连接方式采用焊接连接方式连接。

六、标志、包装、运输、贮存

1、标志

产品标志至少包含以下内容：商标、产品名称、规格型号、执行标准、日期时间

2、包装

按供需双方商定要求进行。

3、运输

管材运输时，不得受到划伤、剧烈的撞击、不得抛摔，避免油污和化学污染。

4、贮存

管材应贮存在远离热源、油污和化学污染，通风良好，避免长期露天暴晒、泡水。管材应水平整齐堆放，堆放高度一般不超过 1.5m。