

增压风机叶轮技术规范书

2024年1月15日

山西中煤东坡煤业有限公司电厂



增压风机叶轮技术规范书

一、设备名称及数量:

设备名称: 增压风机叶轮

数量: 1 台

二、设备技术参数

型号: CGY-2x73N023.2F 左 45°

流量: 51.9 万 Nm³/H

全压: 3.9Kpa

功率: 6-1400Kw

转速: 960r/min

厂家: 四川省鼓风机制造有限公司

电机功率: 1400KW

电流: 162A

电压: 6000V

三、项目概况

增压风机用于脱硫系统, 用于由引风机送风至烟道, 在由增压风机输送至吸收塔后经烟囱排出。

四、供货周期: 在规定期间内供货

五、技术要求

- 1、符合相关国家标准要求;
- 2、供货商负责对增压风机转子拆出, 发送至风机生产厂家进行叶轮组装、调试, 待转子到电厂后, 更换驱动侧及非驱动侧轴承, 进行风机回装、试转。
- 3、如有必要, 请供货厂家到现场核实设备相关技术数据、尺寸。
- 4、设备均应正确设计和制造, 在正常工况下均能安全、持续运行, 不应有

过度的风机振动、轴承温升、叶片磨损等其它问题，设备结构应考虑增压风机叶片防磨损情况，要求叶片材质使用耐磨。

5、叶轮叶片与筋板间隔处均使用耐磨焊条进行焊接加固，叶片材质采用15MnVi，并进行堆焊，保证叶轮耐磨。

6、风机叶轮的材料，符合有关标准和图样规定。

7、与中煤东坡煤业有限公司电厂增压风机配套使用，各种技术参数和各种配件、连接尺寸要符合要求。

六、供货范围和供货周期

1、提供叶轮 1 个（含驱动侧轴承（品牌：SKF）、非驱动侧轴承（品牌：SKF）、叶轮、轴盘及密封圈）。

2、负责叶轮及主轴的拆卸、装配、校正。

3、叶轮动平衡试验报告。

4、提供叶轮检验记录表。

5、在安装、调试、功能与性能测试、试运行期间提供技术服务。

七、质量要求

质保期：设备验收合格投入使用之日起 12 个月，质保期内由于备件出现质量问题，乙方实行三包，免费修理或者更换，如造成甲方损失按合同法有关规定执行。