

乳化液泵站技术规格书

一、设备名称：乳化液泵站

二、设备型号：BRW315/31.5

三、供货范围：

序号	设备名称	设备型号	单位	数量	备注
1	乳化液泵站	BRW315/31.5	套	2	4 泵
1.1	乳化液泵	BRW315/31.5	台	4	5 柱塞三支撑泵，泵站不配置电动机，需与无锡西北特电机厂生产 YBK2 315L2-4 200KW 660/1140V 型电机及无锡威顺生产 XR-WS2500A 型乳化液箱配套使用。
1.2	连接管路及接头(泵、箱之间的所有连接)		套	6	含泵站系统内部连接胶管(设备至工作面胶管及电缆由矿方自备)
2	专用工具		套	4	
备注：提供全面的、详细的技术资料，包括印刷版和电子版的煤安标志，产品合格证、防爆合格证、使用说明书、出厂检验报告、外形图、备件清单参套，纸质版、电子版培训资料壹套。					

四、主要技术特征、参数和功能：

1. BRW315/31.5 乳化液泵

泵站工作介质：3~5%乳化油与 97%~95%的清水

工作压力：31.5 MPa

公称流量：315L/min

曲轴转速：425 r/min

柱塞直径：65 mm

柱塞行程：80 mm

柱塞数目：5 个

电机功率：200 kW

电机转速：1485 r/min

安全阀出厂调定压力：34.7~36.2 MPa



扫描全能王 创建

卸载阀出厂调定压力: 31.5 MPa

卸载阀恢复供液压力: 调定压力的 75%~85%

润滑油泵工作压力: ≥ 0.1 MPa

蓄能器容积: 25 L

蓄能器充气压力: 20.7~22.7 MPa

重 量: ≈ 5000 kg

外型尺寸: $\approx 2915 \times 1600 \times 1544$ mm (长 $\times$ 宽 $\times$ 高)

五、制造标准及安全要求

1. 设备运行环境条件: 煤矿井下、环境温度: $-10 \sim +40^{\circ}\text{C}$, 适应于矿山井下综采工作面液压支架供液。

2. 乳化液泵采用卧式五柱塞往复泵, 采用三点支承结构, 在液力端需采用分离式阀体结构。采用飞溅方式和齿轮泵循环喷射方式润滑。泵由三相交流卧式四极防爆电动机驱动, 经联轴器和一对斜齿圆柱齿轮减速, 带动曲轴旋转, 再经连杆滑块(十字头)带动柱塞往复运动, 从而使电能转换为液压能。泵的高压排液出口需装有调整好压力的高压安全阀和自动泄压阀。高压安全阀、自动泄压阀和蓄能器组成压力控制部分, 提供给系统需用稳定压力的液体。

3. 设计制造标准和设备检验标准

3.1. 乳化液泵应符合《煤矿乳化液泵站》(MT/T 188.2-2000)、GB3836-2010《爆炸性气体环境用电气设备》的有关规定, 并取得煤矿矿用产品安全标志证书“MA”。

3.2. 产品符合《煤矿安全规程》(2022年版)、《矿井机电设备完好标准》规定。

3.3. 产品的其他性能要求, 必须符合相应的国家和行业标准。

3.4. 技术规格书未充分引述有关标准和规范的条文, 保证提供符合技术规格书和工业标准的优质产品。

4. 产品实行三包, 质保期以合同约定为准。在质量保证期内, 对



于非买方原因造成的故障，供应商负责免费提供维修服务。厂家提供
指导安装、培训服务。

