

## 提升机换绳技术要求

### 一、工程概况

1. 工程地点：中煤河南新能开发有限公司主、副井及南风井提升机

### 2. 工程范围

2.1 更换南风井提升机用 $\varnothing 38$  mm提升首绳 4 根, 600 米/根, 包含旧绳拆除, 新绳安装, 换绳后新绳第一次调绳。

2.2 更换主、副井提升机用 $\varnothing 36.5$  mm 提升首绳各 4 根, 共 8 根, 600 米/根, 包含旧绳拆除回收, 新绳安装, 换绳后新绳第一次调绳。

2.3 更换副井提升机用 PD8 $\times$ 4 $\times$ 9 163 $\times$ 27mm 扁尾绳 2 根, 530 米/根, 包含旧绳拆除回收, 新绳安装。

2.4 更换南风井提升机用 P8 $\times$ 4 $\times$ 19 166 $\times$ 26mm 扁尾绳 2 根, 530 米/根, 包含旧绳拆除回收, 新绳安装。

2.5 安装主、副井缓冲托罐装置 32 套 (包含旧件拆除)。

2.6 按照《煤矿设备安装工程质量验收规范》(GB50946-2013) 要求安装主、副井缓冲托罐装置及验收。

### 3. 工程工期

3.1 具体以甲方通知开工日期算起, 南风井、副井、主井提升机换绳工期各 2 天, 除甲方原因和不可抗力因素影响外, 工期不得顺延。

### 4. 工程质量、竣工验收与保修

4.1 乙方必须严格按《煤矿安装工程质量检验评定标准》(MT 5010-95) 等进行施工, 接受甲方监督。

4.2 施工质量标准: 合格。



- 4.3 在施工期间，甲方将派监督人员对乙方施工全过程实施监督检查。
- 4.4 施工中因乙方原因造成的一切费用损失由乙方负责，甲方概不负责。
- 4.5 施工过程中，由于乙方操作方法不当或野蛮施工等原因造成钢丝绳损伤，将由乙方负责原价赔偿并承担甲方由此造成的损失。
- 4.6 工程具备竣工验收时，乙方及时通知甲方，甲方负责组织有关单位参加进行验收。

## 5. 首绳安装质量标准

- 5.1 提升钢丝绳的型号、规格、质量，必须符合设计要求；
- 5.2 多绳提升钢丝绳的张力，必须保持平衡；
- 5.3 固定和连接用的紧固件，必须紧固牢靠；
- 5.4 提升钢丝绳绕过楔形环尾部余留长度，不应小于 1000mm；
- 5.5 提升钢丝绳与绳环的卡接必须紧固牢靠，严禁有拧劲现象；
- 5.6 提升钢丝绳与绳环或桃形体的配合尺寸，必须符合设计要求；
- 5.7 液压平衡油缸应密封良好，不漏油；
- 5.8 调绳后平衡油缸球阀应打开，连通组件球阀应拧紧。

## 6. 尾绳安装质量标准

- 6.1 平衡尾绳的型号、规格、质量，必须符合设计要求；
- 6.2 尾绳两端的穿绳方向，与原尾绳方向必须保持一致；
- 6.3 固定和连接用的紧固件，必须紧固牢靠；
- 6.4 平衡尾绳绕过连接装置余留长度，不应小于 2500mm；
- 6.5 平衡尾绳与绳环的卡接必须紧固牢靠，严禁有拧劲现象，其绳卡数量间距必须符合设计要求；



6.6 平衡尾绳与绳环的配合尺寸，必须符合设计要求；

6.7 平衡尾绳与桃形体的连接方法，必须符合设计要求。

## 二、安全施工

乙方在施工前，必须编制施工组织设计及施工措施，并报矿方安全部门进行备案。施工期间严格执行安全技术、施工组织措施，确保施工安全。施工期间出现的安全生产事故，一律由乙方自行承担全部责任。

## 三、资质要求

1. 投标人必须具备建筑机电安装专业承包三级及以上资质，并且持有有效安全生产许可证的独立法人。

2. 不允许转包。

中煤河南新能开发有限公司  
2024年3月

