

矿用 U 型钢液压成型一体机技术要求

名称：U 型钢液压成型一体机

型号：XGCF-2/P

执行标准：《GB/T 3766-2015》液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求。

主要用途及使用环境：

本设备用于矿用拱形支架、梁腿和三心拱的加工与修复，适用 U 型钢标号为 29U、36U。

技术要求：

一、设备主要要求：

① 设备主要构件材质要求：主动轮、从动轮、车轮轴材质要求采用铬钼进行热处理，轴瓦采用朝磨抗压铜合金瓦，滚轮采用高锰增加耐磨材料及表面渗碳及热处理，骨架密封采用进口耐压材料，传动齿轮采用高精耐磨材料。

② 液压系统采用国内先进的电控插装阀技术指导油缸和电机的运转，润滑系统采用先进的喷射装置。

③ 电控系统要求采用 PLC 和按钮同步控制两种操作方式，具备远程数据调整功能，实现手动控制和电控控制，冷却和过滤系统保障油温不超标。

二、主要技术参数：

① 电控方式：采用 PLC，品牌国内要求采用台达等一线品牌，进口采用西门子、三菱等。

② 适用范围：29U、36U 型 U 型钢、矿用工字钢。

③ 曲率半径： $\geq 1100\text{mm}$ 。

④ 成型后的 U 型钢梁两端直线段长度 $\leq 80\text{mm}$ 。

⑤ 加工效率：滚梁 30 根/h，滚腿 60 根/h。

⑥ 滚弯速度：根据情况可调。

⑦ 操作方式：工业触摸屏+遥控。

⑧ 泵站参数：主泵站额定功率 30KW，流量 120L/min，最大工作压力 16Mpa，副泵站额定功率 18.5KW，流量 48L/min，最大工作压力 20Mpa，润滑泵站额定功率 0.55KW，流量 3.7L/min，最大工作压力 2Mpa，微调功率 22KW。

⑨ 主动机构位移最大距离：400mm。

⑩ 摆动角度 12° ，托辊辅助校正范围：5—10cm

三、保修服务：

① 保修期：保修期以设备货到之日起三年（电机、电气类、液压部件、传动传动部件及外购件保修一年）保修范围为中国境内。

② 在保修期内，因产品质量问题发生的设备故障，公司负责免费维修（易损件、人为损坏除外）。

四、其它要求：

③ 设备要求除标配 29U 模具之外额外配备 36U 模具一套。

④ 设备要求提供安装服务。

⑤ 设备要求配备设备总价 3% 的备品备件。

王庆华

王庆华