

# 操作台技术要求



## 1、产品名称及型号

名称：操作台

型号：JH-24

## 2、主要用途及适用范围：

使用于煤矿井下及其周围介质中有甲烷、煤矿等爆炸性混合性气体的环境中。

## 3、使用环境

环境温度-20℃至+40℃；海拔高度不超过2000m，周围相对湿度不大于95%；有瓦斯、煤尘爆炸性气体混合物的环境中；

## 4、执行标准

Q/PA004-2019矿用无极绳绞车保护控制装置企业标准

GB 3836.1 爆炸性气体环境用电气设备 第1部分：通用要求(GB 3836.1-2010, eqv IEC 60079-0:1998)

GB 3836.2 爆炸性气体环境用电气设备 第2部分：隔爆型“d” (GB 3836.2-2010, eqv IEC 60079-1:1990)

GB 3836.4 爆炸性气体环境用电气设备 第4部分：本质安全型“i” (GB 3836.4-2010, eqv IEC 60079-11:1999)

符合2022版《煤矿安全规程》

## 5、技术参数

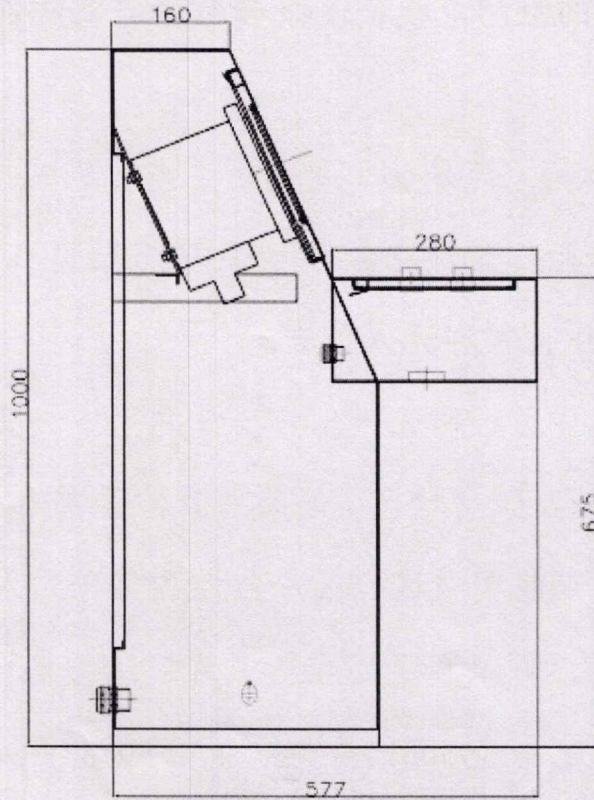
1) 型号：JH-24；

2) 额定输入电压：AC-127V；

3) 最高允许电压：AC140V；

## 6、结构

操作台由不锈钢焊接而成，其中的零部件防锈蚀处理，紧固件防松动措施，外形结构如下图



## 6、实现功能

- (1) 显示屏安装在显示位置左边，右边安装天津华宁带式输送机保护装置主机（嵌入式）。
- (2) 液晶显示屏显示设备运行的状态、运行数据和故障、电动机温度、振动采数，可以快速调整温度、振动等数据上限报警值，显示自动调速系统的动态画面。
- (3) 操作台有就地/远控两种运行方式，供电 DC24V，按钮布局按照之前的来（可以微调），配 10 寸触摸屏，内部增加西门子 200smart 系列 ST30 和两个温度振动采集模块，用与采集温度振动信号。
- (4) 紧急停车：不论在任何运行模式下，当按下急停按钮时设备紧急停止运行，并闭锁，只能进行人工复位，才能重新启动设备。
- (5) 实现输送机自动调速系统与输送机变频器三段速控制系统一键切换。

## 7、售后服务

- (1) 接到用户需求服务通知后，在无不可抗力因素和交通工具便利的条件下，乙方视里程 24—48 小时内派技术人员到现场进行服务。
- (2) 含现场指导安装、基础图纸及职工技术培训，安装验收合格始 12 个月内为质保期。

(3) 提供产品终身维修及技术服务。

#### 8、其他要求

操作台及相关配件、工具，设备电气原理图、设备出厂时检验报告、使用维修说明书、生产许可证、合格证、防爆合格证和煤安标志证书及其他证书。设备随机配带专用工具及技术资料（提供电子版原理图、使用说明书、配件清单）。

王友华

王友华