

新登公司-矿用干湿分离洗气机技术要求

设备型号: KCSG-100D

设备名称: 矿用干湿分离除尘洗气机

一、执行标准:

投标材料所有配置必须遵循最新的国家标准 (GB) 及行业有关标准。本技术规格书中设计、制造、检查、验收采用的规范执行标的标准如下:

1. GB/T 191-2008 《包装贮运图示标志》
2. GB/T 2887-2011 《电子计算机场地通用规范》
3. GB/T 9969-2008 《工业产品使用说明书总则》
4. AQ 1043-2007 《矿用产品安全标志标识》
5. GB7260 《不间断电源设备》
6. 《煤矿安全规程》2016 版
7. GB3836.1-2021 《爆炸性气体环境用电气设备》第一部分: 通用要求
8. GB3836.2-2021 《爆炸性气体环境用电气设备》第二部分: 隔爆型 “d”
9. GB3836.4-2021 《爆炸性气体环境用电气设备》第四部分: 本安型 “i”
10. GB4796 《电工电子产品环境条件》
11. GB3836 《国家防爆设备标准》
13. GB50058 《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》
14. GB4720-84 《低压电器电控设备》
15. GB/T11463 《电子测量仪器可靠性试验》
16. IEC144 《低压开关和控制设备的外壳防护等级》
17. GB/T17626 《电磁兼容 试验和测量技术》
18. GB4208 《外壳防护等级 (IP 代码)》
19. GB/T6587 《电子测量仪器》
20. MT210-1990 《煤矿通信、检测、控制用电子电子产品基本试验方法》
21. MT209-1990 《煤矿通信、检测、控制用电子电子产品通用技术要求》
22. MT/T286-1992 《煤矿通信、自动化产品型号编制方法和管理办法》
23. MT/T1005-2006 《矿用分站》
24. MT/T1006-2006 《矿用信号转换器》

25. MT/T1007-2006 《矿用信息传输接口》
26. GB/T12173-2008 《矿用一般型电气设备》
27. GB/T4208-2017 《低压电气外壳防护等级》
28. MT/T899-2000 《煤矿用信息传输装置通用技术条件》
29. 《煤矿智能化建设指南（2021 版）》（国家发煤炭规[2021]29 号）

包含但不限于以上标准，且均按最新版标准执行。

二、设备技术参数：

1. 设备名称：矿用干湿分离除尘洗气机；
2. 规格型号：KCSG-100D；
3. 处理风量：400m³/min；
4. 总粉尘除尘效率：≥97%；
5. 呼吸性粉尘除尘效率：≥90%；
6. 额定工作阻力：1000Pa；
7. 静压效率：≥55%；
8. 电动机型号：YBF3-225M-2；
9. 额定功率：45kW；
10. 额定电压：660/1140V；
11. 额定电流：32/18.5A；
12. 风机尺寸（长*宽*高）：3550*1300*1200mm；
13. 防爆型式：隔爆型；
14. 防爆标志：ExdI Mb；
15. 工作方式：连续；

三、供货范围：

序号	产品名称	参考型号	单位	数量	备注
1	矿用干湿分离洗气机	KCSG-100D	套	1	

四、使用范围

对煤矿井下及地面各种移动尘源和集中尘源设计的一种效力高、结构紧凑，维护方便的理想型除尘设备，该除尘器设计先进，性能可靠，各项技术均能满足煤矿井下或地面各种场合的除出要求。



五、其他要求

1. 供货方提供的设备技术参数及性能必须满足矿方的技术要求；
2. 提供相应设备的产品合格证和矿用煤安标志证，专利证书必须与产品名称符合一致性。
3. 保证提供设备为性能安全可靠、技术先进成熟的全新产品，且设备的技术经济性能符合本技术规范的要求。
4. 供货方不得有仿造、侵犯知识产权侵权行为。
5. 设备到货后如果设备有明显的外表损坏或运行后发现存在缺陷，由厂方负责免费更换。
6. 供货方向矿方提供资料齐全，相关配件、部件图册、工具，设备电气原理图、设备出厂时检验报告、使用维修说明书、生产许可证、防爆合格证书和煤安标志证书及其他证件（加盖红章）。设备随机配带专用工具及技术资料（提供电子版原理图、使用说明书、配件清单）
7. 质保期设备到货 18 个月或投入使用日期起 12 月，在一年内连续出现三次故障中标方负责免费更换新机。
8. 供货方在中标并签订正式合同后，按照要求准备好各种设备及材料，在合同的约定时间内将所有物资运至招标方交货现场，并安排施工人员负责地面所供设备的安装调试；安排技术人员负责现场指导井下所供设备安装，调试，井下设备安装所需的辅材由中标单位提供。供货方人员必须积极配合中标方人员的相关工作。

张周伟
许跃强

中煤新登郑州煤业有限公司

