

技术规范书

中煤大同能源有限责任公司

车床维修

编制单位：中煤大同能源有限责任公司后勤服务中心

编制日期：2024年2月6日

一、总则

(一) 本技术规范适用于中煤大同能源有限责任公司后勤服务中心车床维修的技术要求。

(二) 后勤服务中心在本技术规范提出的是最低限度的技术要求,并未对一切技术细节作出规定,也未充分引述有关标准和规范的条文,被委托方应保证所提供的设备配件符合本技术规范、国标、行业标准及有关标准的优质产品。

(三) 本技术规范所使用的标准如遇与被委托方所执行的标准发生矛盾时,按较高标准执行。

二、维修数量:

(一) 需要维修车床的具体明细,见下表:

| 序号 | 名称 | 型号 | 生产厂家 | 数量 | 地点 |
|----|--------|------------|-------------|----|----|
| 1 | 车床 | C6140 | 滕州市级索镇宏图机床厂 | 1 | 机修 |
| 2 | 车床 | CA6140 | 沈阳机床厂 | 1 | 机修 |
| 3 | 车床 | CW6163 | 沈阳机床厂 | 1 | 机修 |
| 4 | 车床 | CW6163B | 滕州市级索镇宏图机床厂 | 1 | 机修 |
| 5 | 万能升降铣床 | XA6132 | 廊坊北一铣床有限公司 | 1 | 机修 |
| 6 | 角度带锯床 | G-260 | 济南北方金锋锯业公司 | 1 | 机修 |
| 7 | 立式插床 | B5032D | 辽宁抚顺机床制造公司 | 1 | 机修 |
| 8 | 摇臂钻床 | Z3050*16/1 | 中捷钻镗床厂 | 1 | 机修 |

三、维修内容

(一) 维修技术要求

本次为车床维修技术规范,主要包括机械故障维修保养、电气控制故障维修保养、损耗部件维修更换、校正精度等。

(二) 主要维修明细

| 设备名称型号 | 序号 | 保养内容与要求 |
|---|----|----------------------------|
| C6140 卧式车床、CA6140A 卧式车床、CW6163 卧式车床、CW6163B 卧式车床(共4台) | 1 | 检查导轨面,要求无油污,修光毛刺。 |
| | 2 | 检查车头,挂轮,走刀,溜板箱内各齿轮、轴、轴承套。 |
| | 3 | 检查拖板、丝杆螺母,根据磨损情况,换新或修复。 |
| | 4 | 清洗换油。(液压油委托方自备) |
| | 5 | 检查尾架,修复尾架套筒锥度。, |
| | 6 | 检查调整精度(必要时进行刮研)达到加工产品工艺要求。 |
| | 7 | 检查电动机、电器箱、保持清洁、根据情况调换零件。 |
| | 8 | 基座找平找正。 |
| B5032D 立式插床 | 1 | 测量滑枕间隙,检查润滑,专项维护的内容 |
| | 2 | 清洗换油。(液压油委托方自备) |
| | 3 | 调整滑枕间隙。 |

| | | |
|---------------|----|--|
| | 4 | 调整导轨间隙。 |
| | 5 | 清理电气柜中的油污。 |
| | 6 | 紧固电源开关及各断路器、继电器、接触器的接线端子上的接线。 |
| | 7 | 更换有异常痕迹的电气元件。 |
| | 8 | 清理电器柜灰尘。 |
| | 9 | 基座找平找正。 |
| G-260 角度带锯床 | 1 | 检查、调整改换传动机件。 |
| | 2 | 检查夹紧装置，如定位不正确，有空隙，进行调整。 |
| | 3 | 清洗换油。（液压油委托方自备） |
| | 4 | 检查止位销定位是否正确，如失调则调整 |
| | 5 | 检查锯条是否垂直于加工面、夹紧装置夹紧挡板，必要时调整锯条。 |
| | 6 | 检查电器元件触点烧蚀、导线连结、老化情况，视情况修磨、紧固、改换；除去电机内尘埃，冲洗电机轴承并加油；检测电气系统绝缘值（ $\geq 4M\Omega$ ）及接地电优秀（ $\leq 4\Omega$ ）。 |
| | 7 | 检查、冲洗，保证润滑可靠，除去跑冒滴漏。 |
| | 8 | 拆卸液压操纵阀，冲洗、检查油泵、油缸和活塞件要求油压正常。 |
| | 9 | 检查电器元件触点烧蚀、导线连结、老化情况，视情况修磨、紧固、改换；除去电机内尘埃，冲洗电机轴承并加油；检测电气系统绝缘值（ $\geq 4M\Omega$ ）及接地电优秀（ $\leq 4\Omega$ ）。 |
| | 10 | 基座找平找正。 |
| XA6132 万能升降铣床 | 1 | 擦拭机床外表，罩盖及附件，无锈蚀无黄袍 |
| | 2 | 检查调整各传动零部件，修复或更换磨损零件 |
| | 3 | 检查调整各操纵手柄定位是否可靠 |
| | 4 | 拆洗导轨面，要求无油污，去除毛刺，整修伤痕 |
| | 5 | 检查调整各部件修复或更换磨损件 |
| | 6 | 清洗油箱及换油，排除泄漏，及油窗 清晰（液压油委托方自备） |
| | 7 | 检查，调整液压系统，修复或更换磨损件 |
| | 8 | 更换油线，油毡，修复润滑装置，达到油路畅通 |
| | 9 | 检查，调整，修复精度，达到产品工艺要求 |
| Z3050 摇臂钻床 | 1 | 1、清洁检查床头箱各部齿轮、轴、轴承，反正车磨擦片，是否磨损根据磨损情况更换或修复。 |
| | 2 | 清洗换油。（液压油委托方自备） |
| | 3 | 洗检夹紧的各部零件，据磨损情况更换。 |
| | 4 | 去掉大立柱及导轨面上的拉毛，保持清洁。 |
| | 5 | 检查调整刮研精度，精度要达到要求。 |
| | 6 | 修理水门调整管路，不漏水且整齐牢固。 |
| | 7 | 基座找平找正。 |

四、维修其他要求及结算方式

（一）维修质保要求

- 1 车床更换的零配件必须严格检验，符合车床使用要求并附合格证；
2. 车床的质保期为：质保期自车床维修验收后试运行正常之日起 12 个月；

3. 被委托人将维修完好的设备进行现场验收,如发现维修不符合约定要求,委托人有权拒收验收,在使用后发生维修质量问题或约定使用寿命未达到要求,委托人有权不予进行相关验收;

4. 设备维修部件应达到委托人规定的质量和性能,在质保期内由于维修保养不到位、备件存在缺陷等原因出现的不足或故障,被委托人负责免费维修更换;

(二) 运输、装卸要求:被委托人自行负责维修所需设备的装卸和运输。

(三) 检查检验方面要求:维修完好的设备符合技术规范及相关标准要求。

五、双方责任

(一) 委托人应有的权利和必须履行的义务

1. 提供维修过程中的配合工作;
2. 对被委托人的维修过程和检修质量进行监督验收;

(二) 被委托人应有的权利和必须履行的义务

1. 维修过程中,服从委托人的现场安全管理监督,遵守现场作业相关制度;
2. 被委托人在进行车床维修过程中,必须严格按国家有关质量标准执行。