

冷拔轴技术要求

技术要求应满足执行标准:GB/T3078-2008;

托辊轴材料物理性能不低于 Q235-A,满足使用时,冷拔轴与轴承装配部分外径公差为 JS6(不加工)。

要求合格证上生产批号与材质报告单上生产批号一致,每捆带一个合格证。

定尺长度: $\geq 10000\text{mm}$

