# 硫化机技术规格书

**一、设备使用条件**

煤矿井下巷道，空气中含有甲烷、煤尘爆炸危险的场所。环境温度-10～+40℃，相对湿度不大于90％。

**二、设备名称及数量**

设备名称：硫化机（水冷式）

数 量：1套

**三、功能描述**

硫化机能满足硫化强度ST4000的钢丝绳芯输送带，并满足硫化所需的压力和温度，适用于宽度1200mm，厚度≤26mm，硫化接头长度≤4000mm的带面。

**四、主要技术参数**

1.硫化机电源电压：660V/1140V，频率：50Hz。

2.硫化压力：1.5—2.5MPa。

3.硫化温度：145℃±7℃。

4.硫化温度调节范围：0－200℃。

5.硫化计时调节范围：0－99分钟。

6.电动加压泵（水介质），电源电压：660V/1140V。

7.加热板、加压板外形尺寸为长×宽（1400mm×1000mm），带边夹板长4400mm，宽度100mm，厚度根据带面厚度配置，多机硫化一个接头时，接口严密，加热板温度均匀。

**五、技术要求**

1.配套电控装置、隔热板、上下加热板、机架、加压板、打磨机、加压泵、管路、工具等齐全，结构简单，操作方便。

2.加热板采用高强度铝合金且为内置式，不锈钢板包覆形式，采用矩形加热板，加热板接头为嵌入快插式，加热板内埋设温度传感器，预留外置式测温孔。

3.电控箱具有全自动和手动两种控制方式，有检测温度，时间计时，自动保护装置，数字显示温差不大于±5℃。

4.电控装置设计合理，防爆符合规定。

5.打压板与胶管采用快速接头，密封性好，3MPa压力下不渗漏。机架，螺栓在3MPa压力下无变形、无开裂现象。

6.加热板、加压板采用高强度铝合金材料，强度高，抬放轻便，加热部件性能稳定、抗振，可反复使用。

7.加热板、加压板对现有煤矿井下水质具有抗腐蚀性。

8.机架采用高强度铝合金材质，卡扣强度高，不易弯曲、折断，夹板不变形。高强度棘轮扳手轻便不变形。主要部件正常使用三年以上。

**六、设计、制造和检验标准**

符合《煤矿安全规程》、GB3836-2021《爆炸性环境设备通用要求》等国家和行业相关标准要求。

**七、供货范围和供货周期**

1.水冷式硫化机 1套（8组），每组包括铝合金机架（4组）、上下加热板、加压板、隔热板（按照8组配置）、不锈钢大螺栓、电动加压泵（4件）、高压水管、冷却水管、5个快接头的分配水压包4件（包括阀门）、夹紧装置(夹板4副，厚度21mm钢板2副（长3400mm,宽100mm）和厚度23mm钢板2副（长4400mm,宽100mm），拉紧杆件，2套（3件/套)）、棘轮扳手（8把）、风动扳手（6把）、锂电无刷角磨机3台、风动角磨机2台、电控箱10台[每台按需求配备电源线（长度不低于10m）、负荷线和温度检测线（长度不低于20m）]，温度传感器。

2.供货时提供现场使用三套完整的书面和电子版安装维护使用说明书,涉证设备提供相应矿用产品安全标志证书、产品合格证、打压板压力测试报告等技术资料。

3.合同签订之后90日内到货，并将设备按照合同和技术协议验收所需的全部资料提供给矿方。

**八、质保**

设备的质量保证期为到货验收后18个月或设备安装、试运行且验收合格后12个月。在质量保证期内，对于非买方原因造成的故障，供应商负责免费提供维修服务。