**硫化机技术规格书**

**一、设备使用的条件：**

 海拔不超过1000m；环境温度：随季节变化，但不超过35℃（煤矿井下），空气最低温度-15℃；空气相对湿度：不大于95﹪（﹢25℃时）；在有甲烷混合气体和煤尘，且有爆炸危险的矿井中。

1. **设备名称数量：**

 设备名称：硫化机；

 设备数量：1套（8组）。

**三、功能描述：**

硫化机能满足硫化强度ST2500的钢丝绳芯输送带，并满足硫化所需的压力和温度，适用于宽度1600mm，厚度25mm，硫化接头长度3600mm的带面。

**四、技术参数：**

1.电源电压：AC 660V；50Hz；

2.硫化压力：1.5—2.5Mpa；

3.硫化温度：145±5℃；

4.电动泵额定压力：≥2.5MPa；

5.硫化温度调节范围：0—200℃；

6.硫化计时调节范围：0—99分钟。

**五、主要技术要求：**

1.硫化机横梁材质为高强度铝合金，硫化横梁连接螺栓采用镀锌螺栓，强度不低于8.8级。

2.加热板采用高强度铝合金材质；

3.采用矩形加热板，满足硫化带宽为1600mm的钢丝绳芯胶带硫化需求。

4.硫化机工作电压为AC 660V。

5.加热板、加压板、胶管均使用快速接头，硫化机横梁、螺栓在2.5Mpa水压以下无变形、无开裂现象。

6.加压板进水口接头、胶管及分水器进出水口使用快速接头（分水器进水口接头规格：KJ-10），加压板与胶管保证密封性良好，确保在2.5Mpa压力下不发生渗漏、变形、开裂、渗漏现象。

7.电控箱具有全自动和手动两种方式的功能，有检测温度、时间计时、自动保护装置，显示为数显，温差在±3℃。采用手提式电控箱，便于携带。

8.加热板接口严密、加热过程中温度均匀，要求设置的加热板温度计插孔位置与硫化机横梁的大螺栓固定位置错位，以免影响温度计正常使用。加热板供电接口采用内嵌快速插接式。

9.配套提供的电动水压泵需满足完好标准要求。

10.配套相应的隔热板。

 11.整机形式：移动组合型（可散件搬运，就地组装）。

12.提供的硫化机横梁、加热板、加压板、隔热板、大螺栓、夹紧装置需保证与矿现在用的互换，能混合组装使用。

**六、供货范围**

1.硫化机横梁（规格：2160mm×165mm×270mm，52根）、上下加热板17块、加压板9块、隔热板16块、夹紧装置3件、挡铁2套（厚度分别为：24mm×120mm×4000mm、22mm×120mm×4000mm）、大螺栓80件、棘轮板手10件、高压水管24件（规格：KJ-10、5米/根）、分水器4件（出水口、进水口装设截止阀）、电控箱10件、一次电源线10根、二次负荷线20根、负荷线插头50件、航空插头50套、配套电动水压泵1台、压力表4块、气动扳手1件（含紧固螺栓套筒2个）、气动角磨机1件、移动电源1件（电池容量：≥2000Wh，AC输出：220V/50Hz/2200W）。

2.防爆合格证、矿用产品安全标志证书、产品合格证、说明书等有关证件。

**七、设计、制造和检验标准：**

供应方采用的设计、制造和检验、检查标准必须符合国家或行业现行的有关标准。

 **八、质保**

 设备的质量保证期应为12个月。时间应从设备安装、试运行且验收合格后起算。在质量保证期内，对于非买方原因造成的故障，供应商负责免费提供维修服务。

**编 制： 机电技术负责人： 机电负责人:**

**机电信息管理部：**