

投资项目（固定资产购置）技术要求审批表

编制单位
(盖章): 铸造分公司/技术科

申请日期: 2024-03-21

项目名称	数控雕刻机	招标方式	公开询比
设备名称	数控雕刻机	施工号	SBGZ2451
规格型号		数量	1台
要求交货期	2024-09-30	安装地点	造型工段

推荐生产厂家

联系人

联系电话

编制	审核		会签	批准
	项目单位	工艺研究所		
易学军	李和国	薛岩	张焕 房凯 李田 刘燕	刘燕

			周景	
			李强	

一、用途及工艺要求：

通过使用数控四轴摇摆头木模机代替手工操作对各类活块、样板、字号标识等模型配件进行制作、加工或修复，可大幅提升工作效率并提升表面质量以及几何尺寸、形状位置精度等。

二、技术参数及性能要求：

设计基本原则

- 1、该设备加工精度，定位精度，最大加工尺寸，加工表面粗糙度应满足车间生产需求，能高效地完成对各种木材、板材、PVC、亚克力、泡沫等材料加工任务，能明显提高生产效率和生产质量；
- 2、数控系统应采用国内知名控制系统，可支持多种格式并兼容多种系统环境，编程方法和数据输入应能满足参数规定的设计要求，控制效果好，且具有良好的稳定性和可靠性，系统应操作简便且功能全面；
- 3、设备结构强度和刚性应能满足长时间连续工作的要求，在正常使用情况下，不应出现性能下降、精度偏差等情况；
- 4、设备安全防护应符合有关规定，夹紧运动部件、传动装置、外露的旋转、移动或往复运动零部件、电气系统等应具有防护措施；
- 5、该设备应维护简单，安装、拆卸时较为方便，易损件便于更换。
- 6、设备外观主体以蓝色为主，机体框架为白色，安全防护部分为橘黄色。

具体内容见附件技术要求审批表

一、其他要求：

1. 系统所需用电、用气均由甲方就近指定，乙方负责配备控制柜到动力柜电源线的电缆、线槽盖板等辅助设施用料并施工；
2. 项目的所有土建工作，如地面开沟、基础等均由乙方负责。
3. 数控雕刻机使用的所有电机均符合国家最新要求二级能效以上标准（包含二级）。
4. 所有设备制作及安装符合国家制造、安全环保最新标准要求执行。
5. 售后服务：
 - 5.1 在设备质保期内，乙方对设备出现的各类故障应及时免费提供维修服务，对非人为造成的各类零件损坏，应及时免费更换。所更换部件的质保期从更换运行正常之日起重新计算。

5.2质保期为终验收合格之日起一年。在质保期内，若因设备故障造成甲方停工，乙方应在4小时内给予答复，48小时内排除故障。

填表说明：1、所有列入公司投资计划的生产性新增和更新设备均需填报本表；2、本表作为招标、采购、验收的基本依据，各项内容均需如实填写；3、本表经有关部门审核、会签后，由主管技术的副总经理批准生效；4、经批准的设备技术要求，任何单位和个人均不得随意变更，如需变更用途和主要技术参数，需重新履行审批手续。5、本表一式5份，申请单位、设备管理部门、采购部门、工艺研究所、规划管理部各一份。

正文及附件

数控雕刻机技术要求审批表.doc

