

固定箱式矿车技术规格书

一、设备名称：固定箱式矿车

二、设备型号：MGC1.1-6

三、主要技术特征、参数和功能：

1. 功能描述：矿山井巷工程中平巷、斜巷运输物料。

2. 技术参数：

容积：1.1m³

轨距：600mm

轴距：550mm

外形尺寸：2000*880*1150mm

载重量：1000kg

牵引高度：320mm

轮径：300mm

额定牵引力：60KN

四、其它要求：

1. 使用环境条件

1.1 设备运行环境条件：煤矿井下；环境温度：-10 ~ +40℃，适应于矿山井巷工程中平巷、斜巷运输物料。

2. 设计制造标准和设备检验标准

2.1 矿车应符合《矿用窄轨车辆》(GB/T 2885.1-2008) 第1部分：固定车厢式矿车的有关规定，并取得煤矿矿用产品安全标志证书“MA”。

2.2 产品符合《煤矿安全规程》(2022年版)、《矿井机电设备完好标准》规定。

2.3 产品的其他性能要求，必须符合相应的国家和行业标准。

2.4 本技术规格书未充分引述有关标准和规范的条文，卖方应保证提供符合本技术规格书和工业标准的优质产品。

2.5 车厢中板采用整张钢板一体成型，不允许拼接，钢板厚度≥



5mm。

2.6 矿车销子需用连接链焊接在矿车箱体上，车辆的两端必须装置碰头，碰头每端突出的长度不得小于 100mm

五、供货范围：

序号	名称	规格/型号	数量	备注
1	固定箱式矿车	MGC1.1-6	50 辆	每辆矿车需提供相关附件，附件明细附后。
附件明细：				
1.1	矿车销子		100 根	
1.2	矿车销子用连接链		100 根	
1.3	聚氨酯矿车碰头		100 个	
1.4	矿车 MA 证书、合格证、底盘拉力报告、矿车碰头安标证书、矿车销子合格证、MA 证书、检测报告等		1 套	
备注：				

中煤河南新能开发有限公司

2024年3月

