

全自动测硫仪 型号: WS-S600/A

一、适用范围要求

应用于电力、煤炭、冶金、石化、煤化、环保、水泥、造纸、地质勘探、科研院所等行业测量煤、焦炭、石油等物质的全硫含量，满足 GB/T 483-2007《煤炭分析试验方法一般规定》、GB/T 214-2007《煤中全硫的测定方法》、GB/T 387-1990《深色石油产品硫含量测定方法-管式炉法》要求。

二、性能指标要求:

- 1、具有优先级控制：具有连续自动送样机构，可一次性放入 25 个样品，可以随时任意调整已放入样品的测试顺序，实现随时插入样品并优先测试的目的。
- 2、结果准确、速度快：智能动态判断全硫是否释放完全，并自动结束测试，确保快而准确，一般（3~5）分钟测试一个试样。
- *3、高度自动化：立式结构，内置高精度万分之一电子天平，实现机内称量样品重量，自动送样，自动开始和结束试验，自动数据处理、数据保存和报表打印，基本上达到无人值守，极大地提高了工作效率。真正实现全自动。
- 4、测量范围宽：独创多点动态和一次、二次、三次可选校正方法，确保高、中、低各类样品硫含量的结果都准确。采用加宽加厚电极片，铂金电解电极片 195mm²，指示电极片 77mm²；采用多项硬件和软件保护和自诊断技术，确保设备稳定运行。
- 5、可靠性高：独特的搅拌机构，避免产生搅拌子失步的现象；采用多项硬件和软件保护和自诊断技术，确保设备稳定运行。
- 6、具有低温休眠功能：可延长高温炉、硅碳管的使用寿命并降低能耗。
- 7、具有断电自动记忆功能：测试过程中仪器遇到停电时，测试系统能自动保存当前所有测试状态信息，开机即可继续测试未完成的样品，既不会丢失已完成的测试数据也不会导致没有测试的试样报废。
- 8、报表现场设计：可按客户要求现场设计出相应的试验报表格式，无需修改软件。
- 9、具有智能终端功能，提供多种网络接入方式，结合数据交互中心实现数据共享，实现实时数据向管理系统上传。

三、技术参数要求

- 1、测硫分辨率：0.001%
- 2、测硫范围：0.01%~40%；
- 3、测试时间：（3~5）min/个（依试样种类和重量而定）
- 4、控温精度：±1℃
- 5、最高温度：1200℃
- 6、样品数量：（1~25）个
- 7、测试温度：1150℃（煤）、920℃（油）、也可自行设定
- 8、试样重量：（50~80）mg
- 9、精密度：符合 GB/T214 标准、GB/T2286 标准
- 10、准确度：在标准样品的不确定度范围内
- 11、电 源：（220±22）V、（50±1）HZ
- 12、功 率：≤5kW
- 13、重 量：55kg
- 14、外形尺寸：（590×530×770）mm

