

立式储气罐技术要求

一、设备清单

序号	名称	规格和型号	数量	备注
1	立式储气罐	5m ³	4台	配置安全阀、释压阀、压力表, 排污阀, 配对法兰、电接点温度表

二、技术要求

压力容器类别	I类
形式	立式
容积	5m ³
最高允许工作压力	1.05MPa
设计压力	1.05MPa
耐压试验压力	1.32MPa
设计温度	110°C
主体材料	Q345R
工作介质	压缩空气

三、执行标准:

TSG 21-2016	固定式压力容器安全技术监察规程
GB/T150-2011	压力容器
NB/T47013-2015	承压设备无损检测
JB/T4736-2002	补强圈
NB/T47020~47020-2012	压力容器法兰
GB/T25198-2010	压力容器封头
NB/T47015-2011	压力容器焊接规程
GB/T324-008	焊缝符号标准
GB/T713-2014	压力容器用钢锻件
HG/T20592~20635~2009	钢制管法兰, 垫片, 紧固件

设备设计、制造和安装均采用国标。所使用的标准规范及技术规



定为订货合同生效时的最新版本，当上述规范和技术规定之间发生矛盾时，按严者的要求执行。

三、工艺设计和机械设计

1. 储气罐的设计和计算，包括设备主体及所有零部件，附件的详细结构设计。

2. 卖方应提供储气罐制造图纸以及相应的制造，检验文件。所有设计，制造和检验文件需满足设备数据表和本协议中所列标准规范的要求，并经买方代表确认后方可制造。

3. 储气罐顶部要留有温度测量孔，安装电接点温度表。

四、技术资料

供方提供的设计资料包括：

1. 设备外形图
2. 性能报告
3. 选型说明及计算书
4. 安装运行维护手册
5. 专用工具说明
6. 常用备件清单
7. 检验报告
8. 合格证
9. 说明书

五、其它要求：

1. 产品实行三包，质保期以合同约定为准。在质量保证期内，对于非买方原因造成的故障，供应商负责免费提供维修服务，具体名称、



型号、要求以技术规格书为准。.

2. 供货方负责安装，并办理压力容器注册、登记手续。

