

锯床技术要求

名称：金属带锯床

型号：GB4240

执行标准：按照质量管理体系标准 GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 设计、制造。

主要用途：

本机床用于切割大型钢胚，亦可在选取适当的工艺参数后，切割各种黑色或有色金属材料。

技术要求：

（一）机床的主要特征：

①要求使用龙门双立柱结构。运行平稳，钢性强。可保证锯切精度。

②主传动部分

蜗轮——采用锡青铜材料，并用精密的蜗轮滚刀，在精密的滚齿机上加工。

蜗杆——淬火后在精密蜗杆磨床上研磨加工，表面光洁度高，精度高。

③机床通过机械、电气、液压的配合，具有液压夹紧、自动进刀、切割完毕锯架快速上升的功能。

④进给速度要求在给定的范围内，可进行无级调整。

⑤采用薄片的双金属带锯条。

⑥采用可调式钨钢夹持片，确保锯切精度。

⑦可实现线速度根据不同材料锯切，给定不同线速度，达到不同的锯切效率。

（二）主要技术参数：

主要技术参数	GB4240
圆材切割能力 (mm)	Φ 400
方材切割能力 (mm)	400×400
锯条线速 (m/min)	27、45、69
锯带规格 (mm)	5000×41×1.3
主电机功率 (kw)	4
工件夹紧方式	液压
锯带张紧方式	手动
液压电机功率 (KW)	1.1
冷却泵电机功率 (KW)	0.09

外形尺寸 (mm)	2400×1300×1800
-----------	----------------

(三) 产品配置:

为保证设备整理稳定性, 关键部分应采用国内外优质品牌。

序号	主要部件名称	品牌
1	床身铸件	符合相关标准规范
2	床身板材件	符合相关标准规范
3	高压油管	符合相关标准规范
4	电气	进口一线品牌
5	轴承	进口一线品牌
6	减速机	/
7	油泵	/
8	电机	/

(四) 要求随机附件:

品名	数量
锯床	一台
双金属带锯条	十根
托料车	一台
工具箱	一套
说明书	一本 (附电子版)

(五) 保修服务:

- 1、保修期: 机床的保修期以设备货到之日起三年 (电机、电气类、液压部件、传动传动部件及外购件保修一年) 保修范围为中国境内。
- 2、在保修期内, 因产品质量问题发生的机床故障, 公司负责免费维修 (易损件、人为损坏除外)。

王笑东

王科强